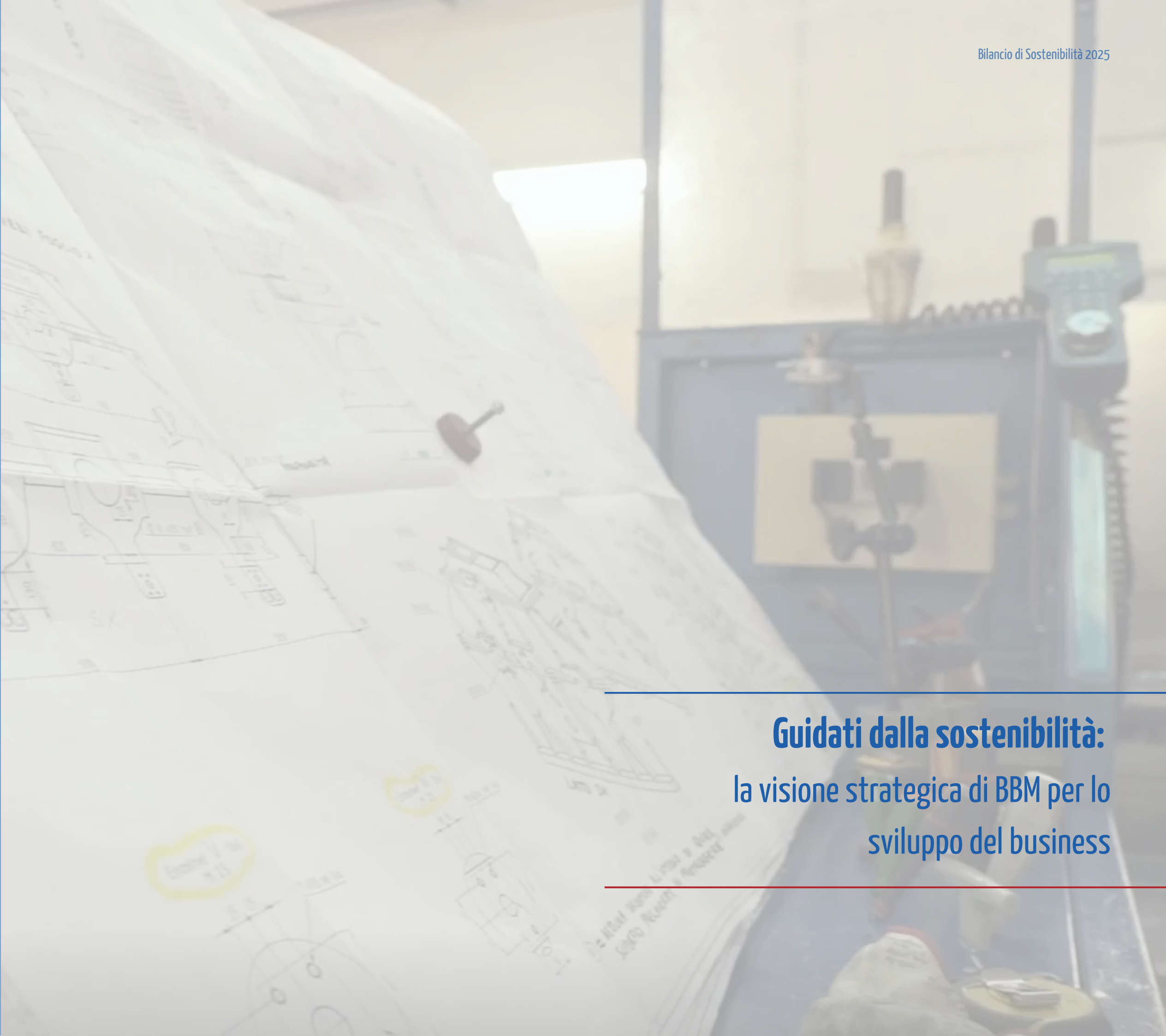


BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ

VSME FRAMEWORK

2025



Guidati dalla sostenibilità:
la visione strategica di BBM per lo
sviluppo del business

LETTERA AGLI STAKEHOLDER

Nel contesto economico, sociale e ambientale contemporaneo, la sostenibilità rappresenta non più un elemento accessorio della strategia aziendale, bensì una leva fondamentale per garantire competitività, resilienza e capacità di generare valore nel lungo periodo.

Officine Meccaniche BBM S.p.A., realtà industriale italiana con oltre sessant'anni di storia nel settore meccanico e ferroviario, interpreta questo cambiamento come un'opportunità concreta per evolvere il proprio modello di business, rafforzando il legame tra crescita economica, responsabilità sociale e tutela ambientale.

Il presente Bilancio di Sostenibilità 2025 rappresenta un importante passaggio nel percorso intrapreso dall'Azienda verso una rendicontazione ESG sempre più strutturata, trasparente e orientata agli standard europei.

Per la prima volta, il documento viene organizzato secondo il framework VSME – Voluntary Sustainability Reporting Standard for non-listed SMEs elaborato da EFRAG, con l'obiettivo di:

- migliorare la qualità e la comparabilità delle informazioni ESG;
- rafforzare il dialogo con stakeholder, clienti, banche e partner;
- integrare in maniera sempre più profonda i principi della sostenibilità nella governance aziendale;
- valorizzare il percorso di miglioramento continuo avviato da BBM.

L'identità industriale di Officine Meccaniche BBM si fonda da sempre su alcuni principi cardine: qualità, affidabilità, competenza tecnica, innovazione e centralità delle persone.

Oggi tali valori vengono ulteriormente rafforzati dalla volontà di contribuire attivamente alla transizione verso un'economia più sostenibile e responsabile, capace di coniugare sviluppo industriale, benessere delle persone e rispetto dell'ambiente.

“
SOSTENIBILITÀ COME LEVA DI
COMPETITIVITÀ, RESILIENZA
E VALORE DI LUNGO PERIODO
”

NOTA METODOLOGICA

Il presente Bilancio di Sostenibilità è stato predisposto facendo riferimento al **VSME** – Voluntary Sustainability Reporting Standard pubblicato da **EFRA**.

Il documento è stato sviluppato adottando la compilazione del Basic Module e del Comprehensive Module.

Il report copre il periodo dal 1° gennaio 2025 al 31 dicembre 2025.

Il perimetro di rendicontazione comprende tutte le sedi operative di Officine Meccaniche BBM S.p.A.:

- Via Mottinello 141 – Rossano Veneto (VI)
- Via Mottinello 145 – Rossano Veneto (VI)
- Via Ca' Vico 70/H – Rossano Veneto (VI)

La società redige il report su base individuale.

Le informazioni quantitative e qualitative riportate derivano da:

- sistemi di gestione certificati;
- documentazione interna;
- KPI aziendali;
- analisi ESG;
- dati HR;
- monitoraggi ambientali;
- indicatori economici e organizzativi.

La Relazione è stata sviluppata nel rispetto dei principi di:

- accuratezza;
- trasparenza;
- comparabilità;
- verificabilità;
- rilevanza;
- completezza.

Data inizio periodo rendicontazione: 01/01/2025

Data fine periodo rendicontazione: 31/12/2025

Pubblicazione del Bilancio: Giugno 2026

AMBITI DI RENDICONTAZIONE

Il Bilancio è articolato secondo le aree informative previste dallo standard VSME, con l'obiettivo di rappresentare in modo ordinato le principali dimensioni ESG dell'organizzazione.

Informazioni generali

Inquadrano il profilo dell'impresa, il modello organizzativo e le pratiche adottate per integrare progressivamente la sostenibilità nella gestione aziendale.

Metriche ambientali

Rendicontano gli aspetti connessi agli impatti ambientali dell'attività aziendale, tra cui energia, emissioni di gas serra, risorse idriche, biodiversità, rifiuti, materiali ed economia circolare.

Metriche sociali

Raccogliono le informazioni relative alle persone e all'organizzazione del lavoro, includendo composizione della forza lavoro, salute e sicurezza, formazione, politiche retributive, equità salariale e contrattazione collettiva.

Metriche di governance

Descrivono i presidi adottati in materia di governo societario, etica, conformità normativa, anticorruzione, codici di condotta e tutela dei diritti umani.

GUIDA ALLA LETTURA

Il presente Bilancio di Sostenibilità è pensato per essere uno strumento chiaro, accessibile e utile per tutti gli stakeholder interessati a comprendere l'impegno di Officine Meccaniche BBM S.p.A. in ambito ambientale, sociale e di governance.

Le sezioni del documento contengono indicatori contrassegnati da un codice alfanumerico.

La lettera **B** indica che l'informazione appartiene al Basic Module, cioè il modulo base previsto dallo standard VSME e raccomandato per tutte le PMI.

La lettera **C** identifica invece le disclosure aggiuntive previste dal Comprehensive Module, dedicate alle imprese che intendono fornire una rendicontazione più approfondita e rispondere alle esigenze informative di stakeholder qualificati.

Il numero che segue la lettera, ad esempio B3 o C2, corrisponde all'argomento specifico trattato. Ogni codice è accompagnato da una descrizione chiara del tema rendicontato, così da facilitarne la lettura e il collegamento con gli ambiti ESG rilevanti, come ad esempio "B3 – Energia ed emissioni di gas serra".

In ciascuna sezione, le informazioni sono presentate in forma narrativa e, ove opportuno, supportate da dati quantitativi, tabelle, grafici o immagini, con l'obiettivo di migliorare la leggibilità e la comprensione dei contenuti.

Tutti i dati presentati nel Bilancio si riferiscono all'anno contabile dell'organizzazione, salvo diversa indicazione.

INDICE DEI CONTENUTI

	Lettera agli stakeholder	3
	Nota metodologica	4
INFORMAZIONI GENERALI	Profilo aziendale	10
	B1 – Base per la preparazione	12
	• Certificazioni in ambito di sostenibilità	
	C1 – Business model e sostenibilità	14
	• Competenze integrate e soluzioni su misura • Mercati serviti	
	B2–Pratiche, politiche e iniziative future	18
	• Sistema di monitoraggio ESG • Governance della sostenibilità	
	C2 -Descrizione delle pratiche, politiche e iniziative future	20
	• Investimenti e miglioramento continuo • Coinvolgimento degli stakeholder	
METRICHE AMBIENTALI	B3 - Energia ed emissioni di gas serra	24
	• Strategia energetica	
	C3 –Target di riduzione dei GHGs e transizione climatica	29
	B4 - Inquinamento di aria, acqua e suolo	30
	• Politica ambientale	
	B5 - Biodiversità	32
	B6 - Acqua	34
	• Gestione della risorsa idrica • Stress idrico	
	B7 - Utilizzo delle risorse, economia circolare e gestione dei rifiuti	38
	• Economia circolare • Gestione dei rifiuti	
	C2 – Descrizione delle pratiche, politiche e iniziative future	42
	C4 - Rischi climatici	43
METRICHE SOCIALI	B8 - Caratteristiche generali della forza lavoro	46
	• Caratteristiche della forza lavoro	
	C5 - Informazioni generali aggiuntive sulla forza lavoro	48
	• Organizzazione del personale • Inclusione e diversità	
	B9 - Forza lavoro, salute e sicurezza	50
	• Cultura della sicurezza • Iniziative di promozione della salute del benessere dei collaboratori	
	C6 - Informazioni aggiuntive sulla forza lavoro propria	54
	B10 - Retribuzione, contrattazione collettiva e formazione	56
	• Politiche retributive • Welfare aziendale • Formazione continua • Collaborazioni con scuole e università	
	• Comunità e inclusione sociale	
METRICHE DI GOVERNANCE	B11 - Condanne e sanzioni per corruzione e concussione	62
	C2 – Descrizione delle pratiche, politiche e iniziative future	62
	C8 – Entrate da settori sensibili ed esclusione dai benchmark UE	63
	C9 – Rapporto sulla diversità di genere nell’organo di governance	63

INFORMAZIONI GENERALI

PROFILO AZIENDALE

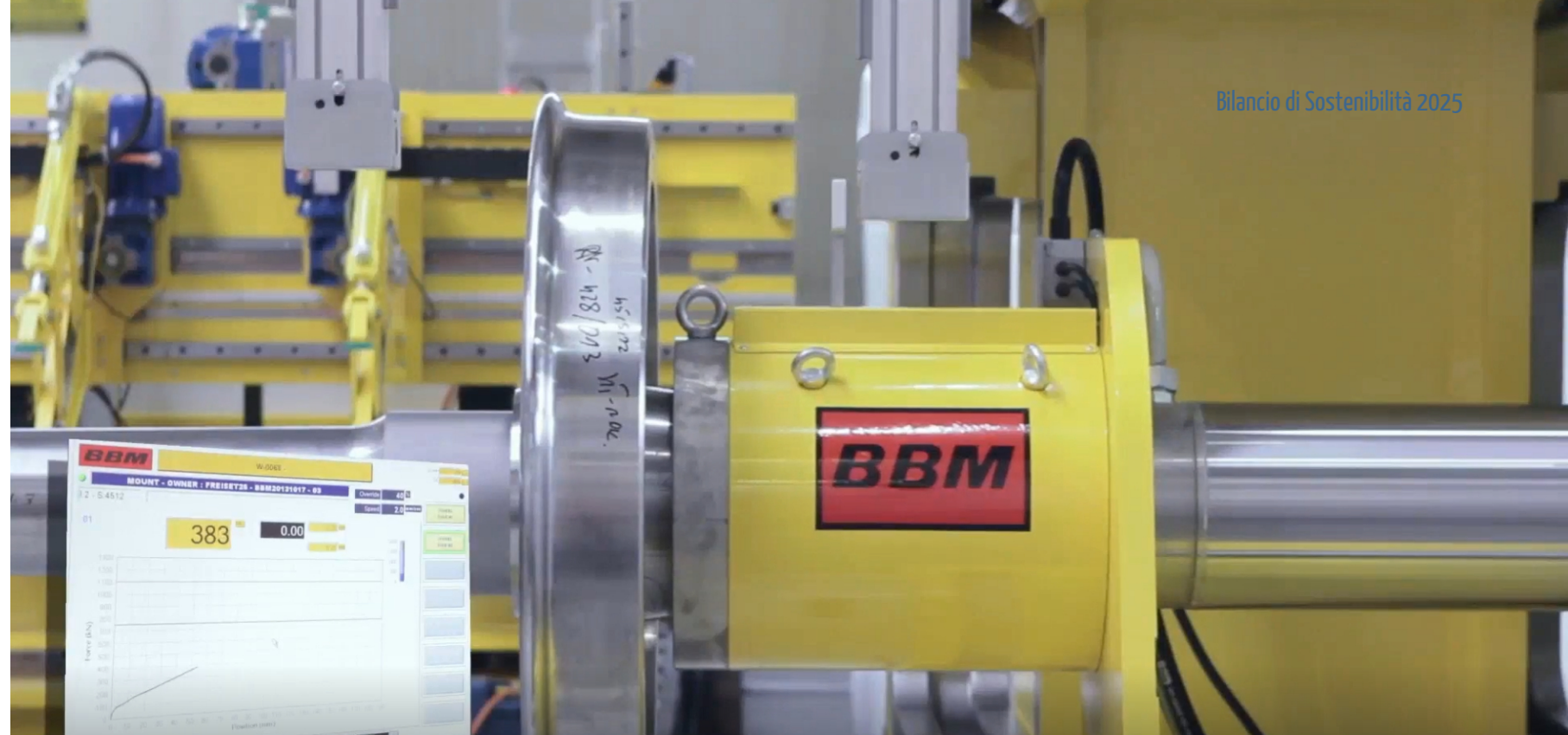
STORIA E IDENTITÀ

Fondata nel 1965 a Rossano Veneto, Officine Meccaniche BBM S.p.A. rappresenta oggi una realtà industriale italiana di riferimento nel panorama della meccanica avanzata e delle tecnologie per il settore ferroviario. Nata come azienda specializzata nella realizzazione di particolari saldati, lavorati e macchine complete su specifica del cliente, BBM ha costruito nel tempo la propria identità attorno a valori di competenza tecnica, affidabilità e capacità di personalizzazione. Un passaggio strategico fondamentale avviene nel 1987, quando l'azienda amplia il proprio know-how entrando nel settore ferroviario e iniziando a progettare e produrre attrezzature per la manutenzione del materiale rotabile destinate ai mercati internazionali. Da allora, BBM ha consolidato una reputazione globale come partner capace di sviluppare soluzioni "su misura", conformi ai più rigorosi standard qualitativi e operativi del comparto ferroviario.

Oggi l'azienda è strutturata in due divisioni fortemente sinergiche: la Divisione Ferroviaria, dedicata alla progettazione, costruzione e collaudo di macchine, impianti e attrezzature per la produzione e la manutenzione del materiale rotabile, e la Divisione Meccanica, specializzata nelle lavorazioni conto terzi, nella carpenteria saldata, nelle lavorazioni meccaniche di precisione e nell'assemblaggio di componenti medio-grandi su disegno del cliente. Questa integrazione tra capacità progettuale, esperienza manifatturiera e competenze ingegneristiche consente a BBM di presidiare l'intero ciclo di vita del prodotto, dalla progettazione alla produzione, fino all'installazione e al service post-vendita.

L'identità di BBM si fonda inoltre su una forte cultura dell'innovazione, della qualità e della responsabilità industriale. Grazie a un'area produttiva di oltre 7.600 m² dotata di tecnologie avanzate e a un team composto da più di 140 professionisti altamente qualificati, l'azienda è in grado di garantire elevati standard produttivi, flessibilità operativa e tempi di consegna competitivi. Tutte le sedi operative sono situate a Rossano Veneto, elemento che favorisce un controllo diretto dei processi e una gestione integrata delle attività. Attraverso un approccio orientato alla collaborazione con il cliente, alla ricerca continua delle migliori soluzioni tecniche e alla sostenibilità delle proprie scelte produttive, Officine Meccaniche BBM continua a distinguersi come eccellenza italiana nel settore della meccanica industriale e ferroviaria.

“BBM NASCE PER SVILUPPARE SOLUZIONI SU MISURA AD ALTO CONTENUTO TECNICO”



1965

LA FONDAZIONE DI OFFICINE MECCANICHE BBM S.P.A.

1987

BBM ENTRA NEL SETTORE FERROVIARIO

OGGI

UN'ECCellenza ITALIANA NEL SETTORE DELLA MECCANICA INDUSTRIALE E FERROVIARIA

B1 – BASE PER LA PREPARAZIONE

INFORMAZIONI GENERALI

Ragione sociale	Officine Meccaniche BBM S.p.A.
Forma giuridica	Società per Azioni
Settore operativo	Meccanica industriale e ferroviaria
Codice ATECO principale	28.29.99
Paese principale	Italia
Dipendenti	Oltre 140
Sedi operative	3 – in progressso la costruzione della 4 sede
Fatturato 2024 in euro	37.166.940 euro

CERTIFICAZIONI IN AMBITO DI SOSTENIBILITÀ

ISO 14064 – CALCOLO DELLA CARBON FOOTPRINT AZIENDALE

Nel 2025 BBM ha implementato per la prima volta la norma ISO 14064, standard internazionale che definisce principi e linee guida per la quantificazione, il monitoraggio e la rendicontazione delle emissioni di gas a effetto serra a livello organizzativo.

Il processo è stato sottoposto a verifica da parte di un ente terzo indipendente, a conferma della correttezza e della trasparenza dei dati elaborati.

L'adozione dello standard consente all'Azienda di strutturare in modo verificabile il processo di monitoraggio della Carbon Footprint organizzativa e supportare le future strategie di riduzione delle emissioni climalteranti.

WORK CONDITION ASSESSMENT

Il WCA è una valutazione indipendente che analizza le condizioni di lavoro all'interno dell'organizzazione, verificando il rispetto dei principali requisiti in materia di salute e sicurezza, diritti dei lavoratori, condizioni degli ambienti di lavoro e conformità alle normative applicabili.

Nel 2025 BBM ha completato con esito positivo il rinnovo del Workplace Conditions Assessment (WCA) condotto da Intertek, raggiungendo un livello di compliance pari al 96%, in miglioramento rispetto all'88% registrato nel 2024.

Il risultato ottenuto conferma il percorso intrapreso dall'Azienda e rappresenta un ulteriore elemento a supporto del suo impegno verso una gestione responsabile e sostenibile delle proprie attività e delle condizioni lavorative.

BBM ADOTTA UN SISTEMA CERTIFICATO PER GARANTIRE QUALITÀ, CONTROLLO E SOSTENIBILITÀ MISURABILE.

ECOVADIS

Nel 2025 BBM ha completato il rinnovo della valutazione EcoVadis, una delle principali piattaforme internazionali di assessment ESG utilizzata per valutare le performance aziendali in ambito ambiente, etica, diritti umani, lavoro e sostenibilità della supply chain.

L'Azienda ha ottenuto un punteggio complessivo pari a 63/100, in miglioramento rispetto alla precedente valutazione di 59/100. Il risultato conferma il progressivo rafforzamento delle politiche e dei sistemi aziendali legati a sostenibilità, salute e sicurezza, governance ed etica d'impresa.

BBM considera il percorso EcoVadis uno strumento di miglioramento continuo e intende proseguire nel consolidamento delle proprie performance ESG, con l'obiettivo di incrementare ulteriormente il rating nei prossimi anni attraverso investimenti, monitoraggio dei KPI e sviluppo delle iniziative di sostenibilità aziendale.

RATING DI LEGALITÀ

Nel 2025, BBM ha rinnovato il Rating di Legalità rilasciato dall'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato (AGCM), ottenendo il punteggio ★★+. Tale riconoscimento valorizza il rispetto della normativa vigente secondo elevati standard etici e organizzativi. Il rinnovo rappresenta quindi un'ulteriore conferma dell'attenzione di BBM verso una gestione aziendale responsabile.

ATTESTAZIONE SOA

BBM ha inoltre rinnovato nell'anno di rendicontazione l'attestazione SOA, con la società Esnasoa, certificazione che qualifica le imprese all'esecuzione di lavori pubblici secondo i requisiti previsti dalla normativa vigente. Il rinnovo dell'attestazione conferma la solidità organizzativa, tecnica ed economica dell'azienda, nonché la capacità di operare secondo elevati standard di affidabilità, qualità e conformità normativa nel settore di riferimento.

C1 - BUSINESS MODEL E SOSTENIBILITÀ

Il modello di business di BBM è strutturato attraverso due principali divisioni operative, tra loro sinergiche e complementari, che consentono all'azienda di offrire soluzioni complete e altamente specializzate nei settori ferroviario e meccanico.



BBM MECHANICAL

La Divisione Meccanica opera nel settore delle lavorazioni conto terzi e della carpenteria industriale.

Servizi offerti:

- carpenteria metallica;
- lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi;
- saldatura certificata;
- assemblaggi industriali;
- realizzazione di componentistica complessa;
- produzione di strutture medio-grandi su disegno del cliente.



BBM RAILWAYS

La Divisione Ferroviaria è specializzata nella progettazione, costruzione e collaudo di macchine, impianti e attrezzature dedicate alla produzione e alla manutenzione del materiale rotabile.

Principali linee di prodotto:

- Presse per calettamento e scalettamento: disponibili in versioni manuali, semi-automatiche e completamente automatizzate, sono progettate per operare su ruote, dischi e assili, garantendo precisione e conformità ai principali standard internazionali.
- Portali per carrelli ferroviari (bogie): sistemi modulari destinati al montaggio, smontaggio e collaudo dei carrelli ferroviari, con possibilità di misurazione di parametri critici quali scartamento, parallelismo, passo e diametro delle ruote.
- Sistemi di sollevamento e movimentazione: soluzioni elettromeccaniche o idrauliche per la gestione di assili e bogie, progettate per ridurre i tempi di fermo dei convogli e ottimizzare le operazioni di manutenzione.
- Banchi prova: attrezzature dedicate al collaudo di molle elicoidali e balestre, disponibili sia in versioni dedicate sia integrate, oltre a sistemi a ultrasuoni per il rilevamento di cricche sotto la superficie di rotolamento.
- Attrezzature speciali: macchine per il taglio dei cerchioni e per lo scalettamento delle ruote, sviluppate per garantire la massima sicurezza e integrità degli assili durante le attività manutentive.

COMPETENZE INTEGRATE E SOLUZIONI SU MISURA

Grazie a un parco macchine costantemente aggiornato e a competenze specialistiche consolidate nel tempo, la divisione è in grado di garantire elevati livelli di precisione, affidabilità e flessibilità produttiva, rispondendo alle esigenze di diversi settori industriali.

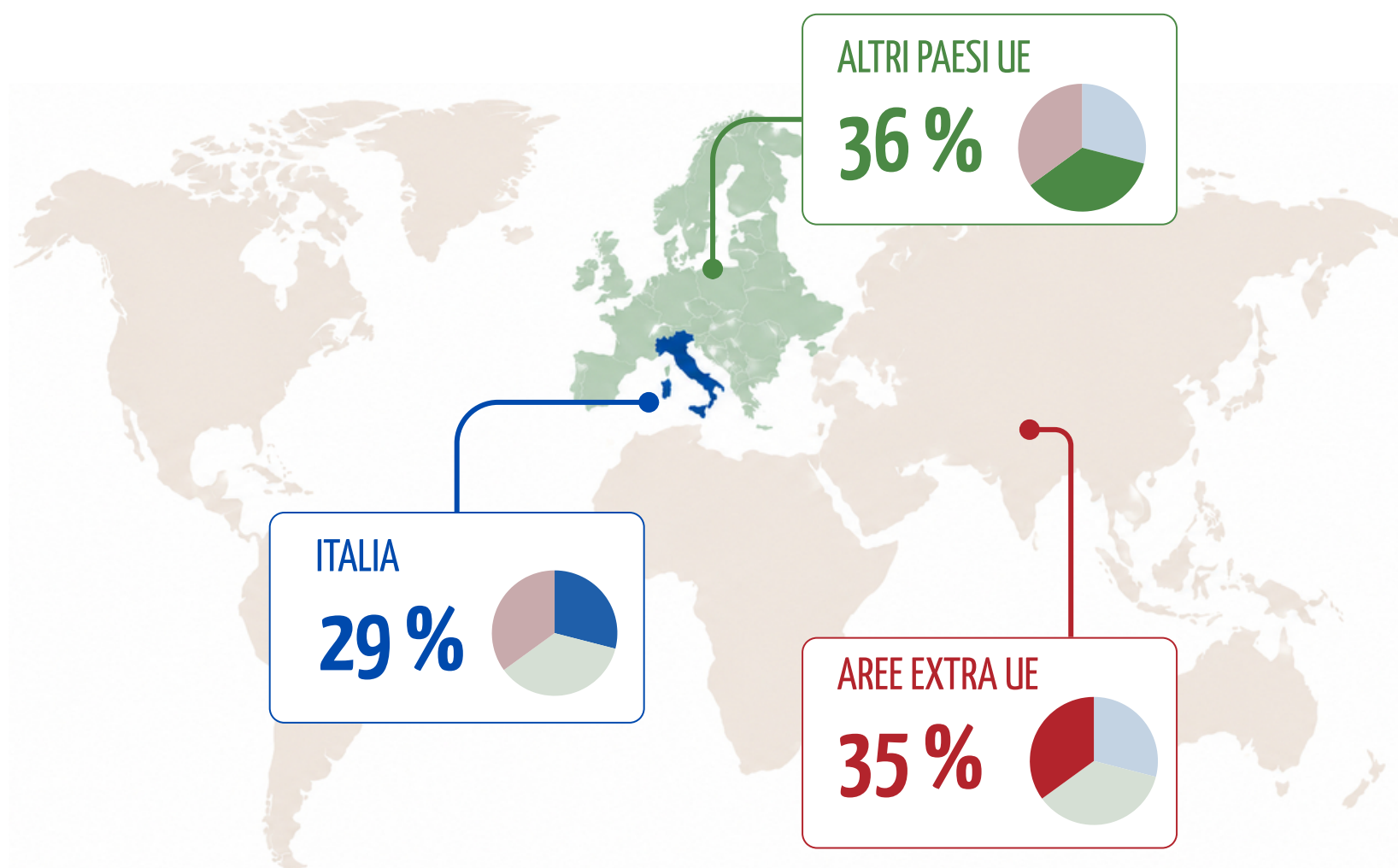
A supporto delle proprie attività, BBM gestisce internamente l'intero ciclo produttivo, seguendo ogni fase operativa dalla progettazione alla realizzazione, fino all'installazione e al servizio di assistenza post-vendita. Questo approccio integrato consente all'azienda di mantenere un controllo costante sulla qualità, sui tempi di esecuzione e sull'affidabilità delle soluzioni offerte, garantendo elevati standard produttivi in ogni fase del progetto. Alla base di tale organizzazione vi è un team di professionisti altamente qualificati, capace di coniugare competenze tecniche, esperienza manifatturiera e capacità di coordinamento operativo.

L'attività di BBM si sviluppa secondo principi di responsabilità, etica professionale e innovazione tecnologica, con l'obiettivo di proporre soluzioni ad alto valore aggiunto, progettate per rispondere in modo efficace, puntuale e sostenibile alle esigenze specifiche dei clienti. L'azienda opera infatti con un approccio orientato alla qualità del servizio, alla rapidità di risposta e alla continua ricerca delle migliori soluzioni tecniche e operative, puntando alla costruzione di relazioni solide e durature basate su affidabilità, collaborazione e flessibilità.

MERCATI SERVITI

BBM opera su mercati nazionali e internazionali, collaborando con alcuni dei principali operatori del settore ferroviario e industriale mondiale.

La presenza di società operative in India e Stati Uniti - BBM Heavy Machinery Pvt. Ltd., BBM Railway Equipment LLC.- conferma l'orientamento del Gruppo verso una strategia di crescita globale e il consolidamento di relazioni commerciali distribuite su più continenti.



*Poiché alla data di redazione del presente documento non risultano ancora disponibili i dati consolidati completi relativi al bilancio di esercizio 2025, le valutazioni riportate fanno riferimento ai dati economici dell'anno 2024, considerati rappresentativi dell'attuale posizionamento commerciale e dell'evoluzione internazionale del Gruppo.

DISTRIBUZIONE DEI RICAVI

RICAVI TOTALI
€ 37.166.940



ITALIA
€ 10.668.758



ALTRI PAESI UE
€ 13.547.401



AREE EXTRA UE
€ 12.950.781

L'analisi della distribuzione geografica del fatturato evidenzia una struttura commerciale equilibrata, con una significativa diversificazione dei mercati di riferimento. In particolare, i ricavi generati al di fuori del mercato italiano rappresentano oltre il 70% del totale, dato che conferma la forte vocazione internazionale dell'azienda e la capacità di operare efficacemente in contesti economici differenti.

La presenza bilanciata tra mercato europeo ed extraeuropeo contribuisce inoltre a ridurre il rischio di concentrazione commerciale, rafforzando la resilienza del business rispetto a possibili oscillazioni economiche o geopolitiche localizzate. Tale configurazione rappresenta un elemento strategico rilevante anche sotto il profilo della sostenibilità economica, poiché consente a BBM di mantenere una maggiore stabilità operativa e competitiva nel medio-lungo periodo.

CLIENTI PRINCIPALI

Tra i clienti di maggiore rilevanza per BBM figurano:

- SNCF;
- SBB;
- Alstom;
- Hitachi Rail;
- Etihad Rail;
- Dubai Metro;
- Primetals;
- Nidec ASI;
- GE – General Electric.

B2 - PRATICHE, POLITICHE E INIZIATIVE FUTURE

PER LA TRANSIZIONE VERSO UN'ECONOMIA PIÙ SOSTENIBILE

BBM ha sviluppato un modello di sostenibilità trasversale che coinvolge tutte le principali aree aziendali, integrando progressivamente i 17 SDG (Sustainable Development Goals) dell'Agenda 2030 nei processi decisionali e nei sistemi di gestione.

Nel corso degli ultimi anni l'Azienda ha consolidato diverse iniziative finalizzate alla riduzione degli impatti ambientali, al miglioramento delle condizioni di lavoro e al rafforzamento dei sistemi di governance e compliance.



INIZIATIVE AMBIENTALI

- efficientamento energetico;
- monitoraggio dei consumi;
- riduzione delle emissioni;
- miglioramento dell'efficienza impiantistica;
- digitalizzazione dei processi.



INIZIATIVE SOCIALI

- welfare aziendale;
- supporto alla genitorialità;
- flessibilità oraria;
- formazione continua;
- inclusione;
- salute e sicurezza;
- work-life balance.



INIZIATIVE DI GOVERNANCE

- Rafforzamento di:
- Modello 231;
 - Codice Etico;
 - sistema whistleblowing;
 - cybersecurity;
 - trasparenza organizzativa.

In tale contesto ha assunto particolare rilevanza il percorso di analisi della Carbon Footprint di organizzazione e di prodotto: un elemento strategico per il futuro sviluppo della strategia.

SISTEMA DI MONITORAGGIO ESG

Per ciascun obiettivo prefissato in ambito ESG vengono individuati specifici indicatori di avanzamento e KPI monitorati con cadenza semestrale, consentendo all'organizzazione di valutare lo stato di implementazione delle azioni previste e il miglioramento progressivo delle proprie performance. Su questa base viene elaborato un indicatore KPI annuale ponderato, costruito considerando sia le azioni completate sia quelle ancora in fase di sviluppo, al fine di restituire una misurazione complessiva dell'avanzamento del percorso ESG aziendale.

Le performance ESG vengono ulteriormente valutate attraverso il rating internazionale **EcoVadis**, utilizzato come strumento di benchmark e miglioramento continuo delle pratiche ambientali, sociali e di governance.

INDICATORE KPI
ESG ANNUALE
PONDERATO

2025: 26,36
2024: 25,64

GOVERNANCE DELLA SOSTENIBILITÀ

VISIONE STRATEGICA

Officine Meccaniche BBM considera la sostenibilità un elemento integrante della propria strategia industriale e organizzativa.

L'approccio ESG dell'Azienda si fonda sulla convinzione che la competitività di lungo periodo debba necessariamente svilupparsi attraverso:



RESPONSABILITÀ
AMBIENTALE



VALORIZZAZIONE DEL
CAPITALE UMANO



INNOVAZIONE
TECNOLOGICA



TRASPARENZA GESTIONALE
E ETICA D'IMPRESA

SISTEMA DI GOVERNANCE ESG

Nel 2022 il Consiglio di Amministrazione ha istituito formalmente un Team ESG multidisciplinare, con responsabilità operative e di coordinamento sulle tematiche ambientali, sociali e di governance.

TEAM ESG



- Responsabile del Sistema di Gestione;
- Referente Tecnico;
- Referente HR;
- Referente ESG.

Nel 2025 l'organizzazione ha ulteriormente rafforzato il presidio di tali tematiche attraverso l'inserimento di una figura dedicata e la creazione di un Sustainability Department, con l'obiettivo di strutturare in modo più organico e continuativo le attività di sostenibilità aziendale.

La composizione del gruppo, a maggioranza femminile, riflette l'attenzione dell'Azienda verso i principi di inclusione e valorizzazione delle competenze.

Il Team si riunisce periodicamente con l'obiettivo di:

- monitorare i KPI ESG;
- definire obiettivi di miglioramento;
- discutere di idee innovative;
- coordinare i sistemi di gestione;
- presidiare i rischi ESG;
- aggiornare il Consiglio di Amministrazione.

C2 - DESCRIZIONE DELLE PRATICHE, POLITICHE E INIZIATIVE FUTURE

PER LA TRANSIZIONE VERSO UN'ECONOMIA PIÙ SOSTENIBILE

Negli ultimi anni BBM ha progressivamente strutturato un sistema di gestione e monitoraggio ESG volto a supportare il miglioramento continuo delle proprie performance ambientali, sociali e di governance.

Il percorso intrapreso si sviluppa in coerenza con i sistemi di gestione, gli standard internazionali e i framework ESG adottati dall'Azienda, con particolare attenzione all'efficienza energetica, al monitoraggio delle emissioni climalteranti, alla sostenibilità della supply chain, alla digitalizzazione dei processi e allo sviluppo di strumenti di reporting ESG sempre più strutturati.

INVESTIMENTI E MIGLIORAMENTO CONTINUO

Nel medio periodo BBM prevede investimenti specifici finalizzati al rafforzamento del proprio percorso di sostenibilità, con particolare attenzione a:



INNOVAZIONE
TECNOLOGICA



EFFICIENTAMENTO
ENERGETICO



MONITORAGGIO
CLIMATICO



DIGITALIZZAZIONE
DEI PROCESSI



SVILUPPO DI KPI
ESG EVOLUTI



SOSTENIBILITÀ DELLA
SUPPLY CHAIN

“BBM STA EVOLVENDO VERSO UN SISTEMA ESG SEMPRE PIÙ STRUTTURATO, MISURABILE E INTEGRATO NEI PROCESSI DECISIONALI”



COINVOLGIMENTO DEGLI STAKEHOLDER

Nel corso del 2025 l'Azienda ha avviato alcune attività di sensibilizzazione e condivisione rivolte alla propria supply chain e ai clienti, attraverso comunicazioni dedicate e la pubblicazione, all'interno della sezione “Sostenibilità” del sito aziendale, di materiale informativo contenente le principali iniziative sviluppate in ambito ambientale, sociale e di governance.



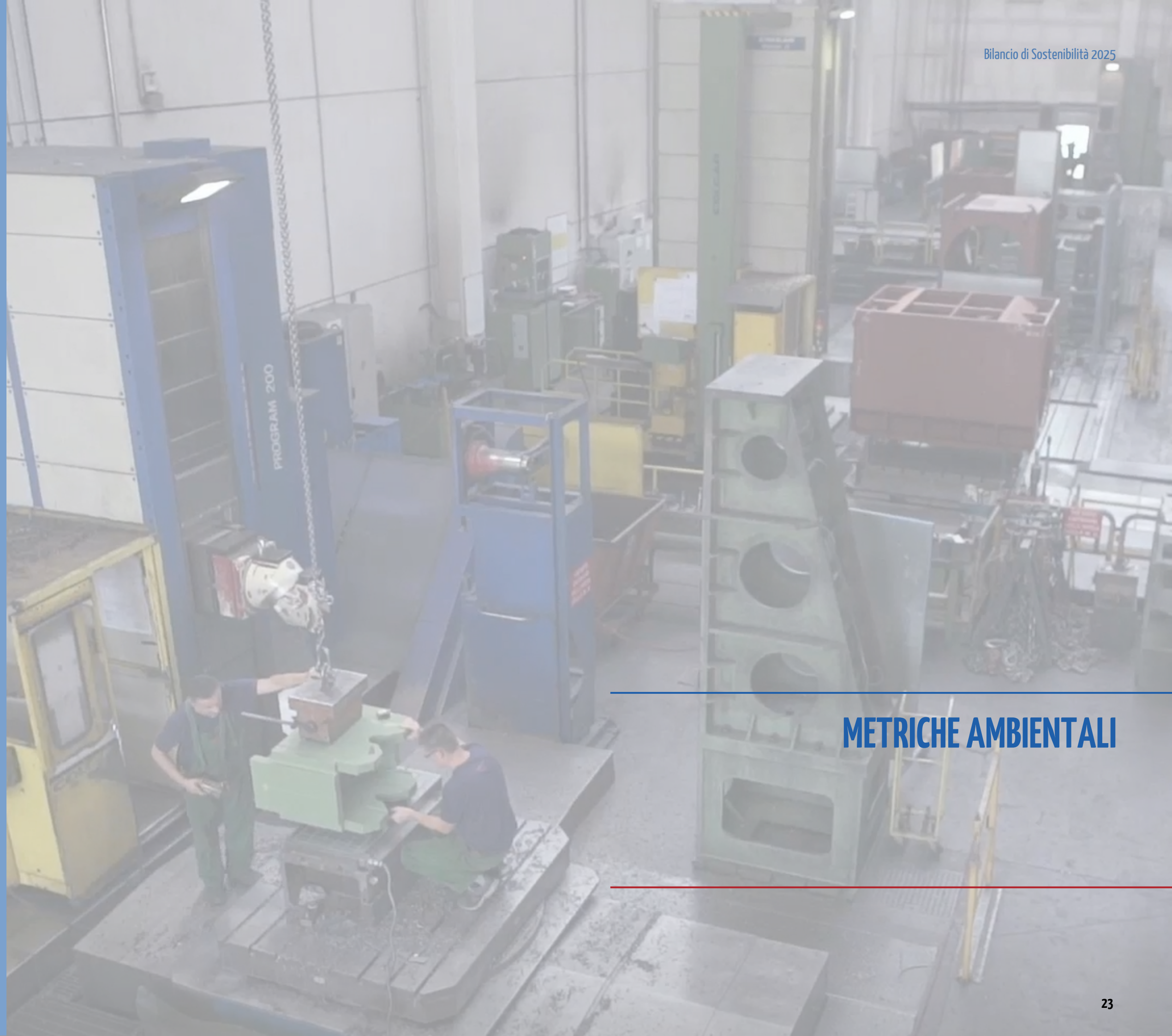
In ambito **acquisti**, BBM adotta un sistema di gestione che ha introdotto specifici criteri legati all'efficienza energetica all'interno delle proprie procedure operative, privilegiando, a parità di prestazioni tecniche e funzionali, prodotti e apparecchiature caratterizzati da consumi energetici più contenuti e dalla presenza di certificazioni ambientali riconosciute.

Per alcune categorie di prodotti e attrezzature sono stati definiti parametri minimi di efficienza energetica da considerare nel processo di acquisto.



Nel caso di **investimenti** di maggiore rilevanza economica o strategica, l'Azienda ha introdotto tra gli elementi di valutazione anche aspetti collegati ai consumi energetici, all'efficienza e agli impatti ESG delle soluzioni proposte.

Le procedure aziendali prevedono infine il coinvolgimento del Team ESG nella valutazione di specifici investimenti e acquisti, favorendo una graduale integrazione dei principi di sostenibilità nei processi decisionali aziendali.



METRICHE AMBIENTALI

B3 – ENERGIA ED EMISSIONI DI GAS A EFFETTO SERRA

STRATEGIA ENERGETICA

La gestione dell'energia rappresenta per BBM una priorità strategica sia sotto il profilo ambientale sia sotto il profilo economico-industriale. L'Azienda considera infatti l'efficienza energetica un elemento essenziale per ridurre gli impatti ambientali, aumentare la competitività, migliorare la resilienza operativa e contenere i costi produttivi.

In tale contesto, BBM promuove un approccio orientato al miglioramento continuo delle performance energetiche attraverso investimenti tecnologici, monitoraggio dei consumi e progressiva integrazione di criteri ambientali nei processi aziendali e produttivi.

CONSUMI ENEGETICI - FONTI NON RINNOVABILI

SEDE	CONSUMI	CONFRONTO 2022/2025
 Via Mottinello 141	815,365 MWh	-5% 
 Via Mottinello 145	47,962 MWh	+34% 
 Via Ca' Vico 70/h	28,167 MWh	+7% 

ENERGIA
AUTOPRODOTTA DA
FONTI RINNOVABILI

154,376
MWh

CONSUMI ENEGETICI - GAS METANO

SEDE	CONSUMI	CONFRONTO 2022/2025
 Via Mottinello 141	48.635 smc	- 28% 
 Via Mottinello 145	0	- 
 Via Ca' Vico 70/h	8.145 smc	-51% 

RIDUZIONE DEI CONSUMI
DI METANO
FINO A -51 %
TRA IL 2022 E IL 2025

L'andamento dei **consumi energetici** riflette l'evoluzione delle attività operative e organizzative dell'Azienda nel periodo di riferimento. In particolare, gli incrementi registrati presso il sito in Via Mottinello 145 risultano principalmente correlati:

- all'aumento del personale;
- all'introduzione di nuove apparecchiature e postazioni operative negli uffici;
- all'installazione di nuove pompe di calore e impianti tecnologici;
- al progressivo ampliamento delle attività produttive e organizzative.

Parallelamente, presso il sito di Via Mottinello 141 si evidenzia una riduzione dei consumi elettrici pari al 5% rispetto al 2022, riconducibile agli interventi di efficientamento energetico implementati negli ultimi anni, tra cui l'ottimizzazione degli impianti e il miglioramento dei sistemi di monitoraggio energetico.

Per quanto riguarda i consumi di **gas naturale**, un contributo significativo alla loro riduzione è derivato dagli interventi effettuati sugli impianti ROBUR utilizzati per il riscaldamento dei reparti produttivi. Nel corso del 2025 BBM ha infatti sostituito progressivamente 7 delle 16 unità installate con nuove macchine caratterizzate da una maggiore efficienza energetica, migliorando così le prestazioni complessive degli impianti di riscaldamento degli stabilimenti.

SISTEMA ISO 50001

BBM ha implementato un Sistema di Gestione dell'Energia conforme alla norma internazionale ISO 50001, con l'obiettivo di promuovere migliori prestazioni energetiche e una gestione sempre più efficiente e consapevole delle risorse energetiche aziendali.

Attraverso tale sistema l'Azienda monitora e analizza in modo strutturato i principali aspetti legati ai consumi energetici, tra cui energia elettrica, consumi termici, prestazioni degli impianti e indicatori di efficienza energetica, individuando costantemente possibili opportunità di miglioramento e interventi di ottimizzazione.

Nell'ambito del sistema ISO 50001, BBM svolge periodicamente attività di diagnosi energetica finalizzate all'analisi dei consumi e delle performance energetiche dei propri processi produttivi e impianti. Tali attività consentono di valutare in modo sistematico l'impatto energetico delle principali scelte aziendali, incluse l'introduzione, la sostituzione o l'ammodernamento di macchinari, attrezzature e tecnologie produttive.

A supporto di questo approccio, BBM ha inoltre definito specifici criteri energetici all'interno delle procedure di acquisto aziendali, privilegiando, a parità di prestazioni tecniche e funzionali, soluzioni caratterizzate da migliori livelli di efficienza energetica, ridotti consumi e presenza di certificazioni riconosciute. Questo permette di sviluppare progressivamente investimenti e scelte operative orientate alla riduzione dei consumi energetici, al miglioramento dell'efficienza impiantistica e al contenimento degli impatti ambientali nel medio-lungo periodo.



PARCO FOTOVOLTAICO

BBM dispone di un impianto fotovoltaico installato presso il sito produttivo con una potenza complessiva pari a circa 200 kW, destinato alla produzione di energia elettrica da fonte rinnovabile per autoconsumo aziendale.

Durante l'anno di rendicontazione sono inoltre stati avviati importanti interventi di revamping dell'impianto esistente, attraverso la sostituzione dei moduli fotovoltaici con pannelli di nuova generazione a maggiore efficienza energetica.

Nel medio periodo BBM prevede inoltre ulteriori iniziative a supporto della transizione energetica, tra cui l'installazione di un ulteriore parco fotovoltaico sul nuovo capannone in costruzione dedicato al montaggio



EFFICIENTAMENTO ENERGETICO



BBM promuove un approccio orientato al miglioramento continuo delle performance energetiche attraverso investimenti tecnologici, monitoraggio dei consumi e progressiva integrazione di criteri ambientali nei processi aziendali e produttivi.



ILLUMINAZIONE AD ALTA EFFICIENZA

progressiva sostituzione dell'illuminazione tradizionale con sistemi LED ad alta efficienza

completata nel 2024 presso i principali siti aziendali



OTTIMIZZAZIONE DELL'IMPIANTO DI ASPIRAZIONE

introduzione di inverter per una gestione più efficiente dei carichi

risparmio stimato in circa 200 kWh di energia elettrica al mese



REFRIGERAZIONE REPARTO SALDATURA

Introduzione di nuovi refrigeratori ad alta efficienza nel reparto saldatura

migliorando il comfort ambientale e l'efficienza produttiva

Nel loro insieme, questi interventi rafforzano il percorso dell'Azienda verso una gestione sempre più efficiente dei consumi energetici e una progressiva riduzione dell'utilizzo di fonti tradizionali, contribuendo al miglioramento complessivo delle performance energetiche e ambientali e al raggiungimento degli obiettivi ESG definiti dall'organizzazione.

Nel 2024 BBM ha introdotto il sistema "E-Boost", piattaforma dedicata al monitoraggio dei processi produttivi e dei consumi energetici, finalizzata a migliorare il controllo delle performance operative, individuare sprechi energetici e supportare l'ottimizzazione dei cicli produttivi attraverso un'analisi più puntuale dei dati. Nel 2025 il parco dei multimetri è stato ampliato, ampliando anche la capacità di monitoraggio energetica.

E-BOOST

E-Boost è una piattaforma digitale avanzata di energy management sviluppata da Veil Energy e adottata da BBM nell'ambito del proprio sistema di gestione dell'energia e del percorso di efficientamento energetico aziendale. La soluzione consente il monitoraggio continuo e in tempo reale dei consumi energetici, supportando l'ottimizzazione delle performance operative e ambientali dell'organizzazione.

Il sistema integra tecnologie IoT, strumenti di analisi dati e funzionalità di Digital Twin, permettendo di monitorare energia elettrica, gas e acqua, analizzare i trend di consumo, individuare inefficienze energetiche e gestire eventuali anomalie attraverso sistemi automatici di alert. Attraverso dashboard intuitive e reportistica dedicata, E-Boost consente a BBM di avere una visione dettagliata delle performance energetiche dei reparti produttivi e degli impianti, supportando decisioni più efficienti in termini di consumi, gestione operativa e pianificazione energetica. La piattaforma rappresenta inoltre uno strumento di supporto per il mantenimento del sistema ISO 50001 e per il monitoraggio degli obiettivi ESG e di riduzione delle emissioni climalteranti.

EMISSIONI DI GAS AD EFFETTO SERRA GHG

BBM ha avviato dal 2023 un percorso sempre più strutturato e progressivamente più evoluto di monitoraggio e rendicontazione delle emissioni di gas ad effetto serra (GHG), sviluppato secondo i principi della norma internazionale ISO 14064-1:2018, con l'obiettivo di consolidare un sistema di gestione climatica affidabile, verificabile e coerente con le crescenti richieste ESG provenienti dal mercato ferroviario e industriale internazionale.

Nel corso del 2025, Officine Meccaniche BBM ha ottenuto la verifica indipendente del proprio inventario GHG relativo all'anno 2024 da parte di DNV Business Assurance USA Inc., secondo la metodologia ISO 14064-3:2019, con livello di assurance "Limited Assurance".

Il processo di monitoraggio climatico comprende:

- analisi delle emissioni dirette Scope 1;
- analisi delle emissioni indirette energetiche Scope 2;
- valutazioni preliminari delle emissioni indirette di Scope 3;
- definizione della baseline emissiva aziendale;
- identificazione delle principali fonti emissive lungo i processi produttivi e logistici;
- consolidamento dei dati ambientali secondo approccio "operational control".

Il perimetro di rendicontazione include le principali sedi operative di Rossano Veneto.

INVENTARIO EMISSIVO

VERIFICATO PER L'ANNO 2024

CATEGORIA	EMISSIONI (tCO ₂ eq)
Scope 1 – Emissioni dirette	217
Scope 2 – Emissioni indirette energetiche (location based)	327
Scope 3 – Trasporti	576
Scope 3 – Prodotti e servizi acquistati	7.375
Scope 3 – Altre emissioni indirette	3.345
Emissioni biogeniche	446

DOVE SI CONCENTRANO LE PRINCIPALI EMISSIONI



CATENA DI FORNITURA



ACQUISTO DI MATERIALI



ATTIVITÀ INDIRETTE CONNESSE
AI PROCESSI INDUSTRIALI

BBM considera il monitoraggio delle emissioni climalteranti un elemento strategico fondamentale per il proprio percorso di crescita sostenibile e per il consolidamento della competitività sui mercati internazionali.



C3 - TARGETS DI RIDUZIONE DEI GHGs E TRANSIZIONE CLIMATICA



BASELINE
2024



ORIZZONTE
2026 | 2030



AMBITI
Scope 1, 2 e 3

SCOPE 1

EMISSIONI DIRETTE



Generate principalmente dai consumi di gas naturale e dalle attività operative interne

TARGET DI RIDUZIONE

-0.6 %

ENTRO IL 2026

-1.8 %

ENTRO IL 2030

LEVE PRINCIPALI

- Efficientamento energetico
- Monitoraggio dei consumi
- Ottimizzazione impianti produttivi

SCOPE 2

EMISSIONI INDIRETTE

LOCATION-BASED

TARGET DI RIDUZIONE

-1.8 %

ENTRO IL 2026

-5.4 %

ENTRO IL 2030

LEVE PRINCIPALI

- Efficientamento energetico
- Ottimizzazione dei consumi
- Potenziamento impianti tecnologici e fotovoltaici

MARKET-BASED



100 %

energia elettrica acquistata coperta da Garanzie di Origine (GO)

Emissioni Scope 2 market-based
AZZERATE

SCOPE 3

EMISSIONI INDIRETTE DELLA CATENA DEL VALORE



Con particolare riferimento alle categorie maggiormente rilevanti

TARGET DI RIDUZIONE

-10 %

di intensità emissiva

ENTRO IL 2030

APPROCCIO METODOLOGICO

Riduzione dell'intensità (e non del valore assoluto) per rendere il monitoraggio indipendente dalle variazioni dei volumi produttivi e dall'andamento delle attività

APPROCCIO ALLA
TRANSIZIONE
CLIMATICA



EFFICIENTAMENTO
ENERGETICO



OTTIMIZZAZIONE DEI
PROCESSI PRODUTTIVI



RIDUZIONE
DEI CONSUMI



PROGRESSIVA DIMINUZIONE DELLE
EMISSIONI CLIMALTERANTI



COINVOLGIMENTO
DELLA SUPPLY CHAIN



SVILUPPO DI KPI
AMBIENTALI



INTEGRAZIONE DELLA SOSTENIBILITÀ CLIMATICA
NELLA STRATEGIA INDUSTRIALE AZIENDALE

B4 – INQUINAMENTO DELL'ARIA, DELL'ACQUA E DEL SUOLO

POLITICA AMBIENTALE

BBM opera secondo una Politica Ambientale orientata alla prevenzione degli impatti ambientali, alla conformità normativa e al miglioramento continuo dei propri processi produttivi e organizzativi.

A conferma dell'impegno verso una gestione strutturata e responsabile degli aspetti ambientali connessi alle proprie attività, l'azienda ha implementato un Sistema di Gestione Ambientale certificato secondo la norma internazionale ISO 14001.

GLI IMPEGNI DI BBM



Rispettare la normativa ambientale vigente nazionale ed europea



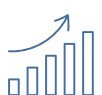
Adottare tecnologie sostenibili ed economicamente praticabili



Ridurre progressivamente gli impatti ambientali diretti e indiretti



Promuovere il miglioramento continuo dei processi produttivi



Controllare e monitorare emissioni, rifiuti e consumi energetici



Sensibilizzare management e collaboratori sui temi ambientali e dello sviluppo sostenibile



Prevenire contaminazioni del suolo, delle acque e dell'ambiente di lavoro



Perseguire il principio del "non inquinamento" attraverso procedure strutturate del sistema di gestione aziendale

BBM considera inoltre la tutela ambientale e il corretto utilizzo delle fonti energetiche tra i propri obiettivi strategici, impegnandosi nello sviluppo di soluzioni produttive e progettuali orientate alla riduzione degli assorbimenti energetici lungo il ciclo di vita delle proprie macchine e attrezzature.

La gestione ambientale aziendale è inoltre supportata da procedure interne formalizzate per la classificazione, il deposito temporaneo, la tracciabilità e lo smaltimento dei rifiuti, incluse le registrazioni tramite software gestionale dedicato e integrazione con il sistema RENTRI.



GESTIONE DELLE EMISSIONI

Le emissioni derivanti dalle attività produttive vengono monitorate e gestite da BBM nel rispetto delle autorizzazioni ambientali applicabili e mediante controlli periodici eseguiti da laboratori qualificati.

L'AZIENDA ADOTTA PROCEDURE SPECIFICHE PER:

- gestione delle sostanze chimiche;
- controllo delle emissioni atmosferiche;
- monitoraggio degli agenti chimici aerodispersi;
- manutenzione e verifica degli impianti;
- prevenzione di sversamenti e contaminazioni;
- gestione e tracciabilità dei rifiuti;
- controllo degli scarichi e delle acque meteoriche;
- monitoraggio dell'inquinamento acustico.

Nel 2025 BBM ha effettuato specifiche verifiche ambientali degli agenti chimici aerodispersi nei reparti produttivi, con particolare riferimento alle attività di saldatura, molatura e verniciatura, in conformità al D.Lgs. 81/2008 e alla norma UNI EN 689:2019.

B5 – BIODIVERSITÀ

TUTELA DEL TERRITORIO E USO RESPONSABILE DEL SUOLO

Le sedi produttive di BBM sono ubicate in aree industriali del territorio vicentino e, sulla base delle verifiche effettuate mediante consultazione della cartografia ambientale regionale e dei principali strumenti pubblici di tutela ambientale (Rete Natura 2000, ZSC e ZPS), non risultano localizzate all'interno di aree naturali protette o siti caratterizzati da elevata sensibilità in termini di biodiversità.

L'Azienda opera prevalentemente in contesti urbanizzati e industriali e non svolge attività appartenenti a settori con impatti diretti significativi sugli ecosistemi naturali o sugli habitat protetti.

Pur non operando in ambiti ad alta pressione sulla biodiversità, BBM riconosce l'importanza della tutela del territorio, della gestione responsabile del suolo e della limitazione del consumo di nuove superfici.

SUPERFICI DEI SITI OPERATIVI

La superficie complessiva utilizzata comprende aree coperte destinate a produzione, uffici e magazzini, oltre a piazzali operativi e aree di movimentazione logistica.

Via Mottinello 141

6.600 m²

superficie coperta

7000 m²

superficie scoperta

Via Cà Vico 70H

1.000 m²

superficie coperta

900 m²

superficie scoperta

Via Mottinello 145

300 m²

superficie coperta

Presso il sito di Via Mottinello 141 rimane tuttavia presente una superficie non impermeabilizzata pari a circa 900 m², costituita da aree verdi, aiuole e superfici non cementate.

BBM non dispone attualmente di aree dedicate alla natura localizzate al di fuori dei propri siti operativi (off-site).

GESTIONE RESPONSABILE DEL SUOLO

BBM monitora le superfici utilizzate per le proprie attività produttive e organizzative nell'ambito della gestione ambientale aziendale e del controllo degli impatti legati all'utilizzo del territorio.

Nel corso del 2025 l'Azienda ha mantenuto sostanzialmente invariata la configurazione delle principali aree operative rispetto all'anno precedente, senza registrare modifiche rilevanti alle superfici impermeabilizzate relative ai siti esistenti.

SVILUPPO DEL NUOVO CAPANNONE

Alla fine del 2025 sono inoltre stati avviati i lavori per la realizzazione di un nuovo capannone produttivo di circa 2.600 m² destinato alle attività di montaggio.

L'intervento rientra nel piano di sviluppo industriale dell'Azienda ed è stato progettato con particolare attenzione agli aspetti di efficienza energetica, prevedendo l'installazione di un impianto fotovoltaico a servizio del nuovo edificio.

APPROCCIO ADOTTATO

L'approccio adottato dall'Azienda è orientato a privilegiare l'ottimizzazione e la riqualificazione degli spazi già esistenti, limitando ove possibile nuovo consumo di suolo e ulteriori processi di impermeabilizzazione delle superfici.

B6 – ACQUA

GESTIONE DELLA RISORSA IDRICA

BBM monitora i propri consumi idrici nell’ambito del sistema di gestione ambientale e del controllo delle risorse naturali, con l’obiettivo di promuovere un utilizzo responsabile e consapevole della risorsa.

L’acqua utilizzata dall’Azienda proviene esclusivamente dalla rete dell’acquedotto pubblico ed è destinata prevalentemente a usi civili e sanitari a supporto delle attività operative e del personale.

Le attività produttive svolte da BBM non prevedono infatti processi industriali caratterizzati da elevato consumo idrico o utilizzo diretto dell’acqua, determinando quindi un impatto complessivamente contenuto sulla risorsa idrica.

	Prelievo idrico 2025	1.125 m³
	Prelievo idrico 2024	1.065 m³
	Variazione 2024/2025	+ 5,6%
	Fonte di approvvigionamento:	rete acquedotto pubblico

L’ACQUA È UNA RISORSA MONITORATA MA CON IMPATTO LIMITATO

Le risorse idriche non sono un input rilevante per i processi di BBM. L’azienda presta comunque attenzione alla gestione responsabile, in coerenza con l’approccio generale di miglioramento continuo.



MONITORAGGIO DEI CONSUMI

- **contatori dedicati**
- **verifica periodica delle bollette di fornitura**
- **raccolta e controllo mensile dei dati tramite database interni di monitoraggio ambientale**

BBM presta particolare attenzione alla corretta gestione delle acque meteoriche e degli scarichi. L’Azienda non effettua scarichi diretti in corpi idrici superficiali quali fiumi o laghi; le acque meteoriche e di dilavamento dei piazzali vengono gestite tramite reti di raccolta dedicate, comprensive di sistemi di trattamento e pozzi perdenti, nel rispetto delle normative di riferimento.

CONTROLLI PERIODICI SULLE ACQUE DI SCARICO

BBM effettua controlli periodici sulle acque di scarico attraverso attività di campionamento e analisi chimiche sui pozzetti di raccolta, con particolare attenzione ai principali parametri ambientali e alla presenza di eventuali contaminanti, tra cui gli idrocarburi. Le analisi svolte nel periodo di rendicontazione hanno evidenziato valori conformi ai limiti previsti dalla normativa vigente, confermando l’efficacia delle misure di gestione e controllo ambientale adottate.

PARAMETRO MONITORATO	VALORE RILEVATO	LIMITE NORMATIVO APPLICABILE	ESITO
COD (Richiesta Chimica di Ossigeno)	15 mg/L – 22 mg/L	100 mg/L	Conforme
Solidi sospesi totali	10 mg/L – 12 mg/L	25 mg/L	Conforme
Idrocarburi totali	< 0,05 mg/L	Limite normativo applicabile	Conforme
Cromo	Valori inferiori ai limiti di rilevabilità	Limite normativo applicabile	Conforme
Nichel	Valori inferiori ai limiti di rilevabilità	Limite normativo applicabile	Conforme
Piombo	Valori inferiori ai limiti di rilevabilità	Limite normativo applicabile	Conforme
Rame	Valori inferiori ai limiti di rilevabilità	Limite normativo applicabile	Conforme
Zinco	Valori inferiori ai limiti di rilevabilità	Limite normativo applicabile	Conforme
Solventi organici aromatici e clorurati	Valori inferiori ai limiti di rilevabilità	Limite normativo applicabile	Conforme

STRESS IDRICO

BBM ha effettuato una valutazione preliminare del contesto territoriale in cui operano i propri siti produttivi attraverso la consultazione del database internazionale "Aqueduct Water Risk Atlas" sviluppato dal World Resources Institute (WRI), piattaforma riconosciuta a livello internazionale per l'analisi dei rischi legati alla disponibilità e gestione della risorsa idrica.

L'acqua utilizzata dall'Azienda proviene esclusivamente dalla rete dell'acquedotto pubblico ed è destinata prevalentemente a usi civili e sanitari a supporto delle attività operative e del personale.

Le attività produttive svolte da BBM non prevedono infatti processi industriali caratterizzati da elevato consumo idrico o utilizzo diretto dell'acqua nei cicli produttivi, determinando quindi un impatto complessivamente contenuto sulla risorsa idrica.

APPROCCIO E INIZIATIVE

BBM non ha definito target quantitativi di riduzione del consumo idrico, ma promuove iniziative orientate alla sostenibilità ambientale e alla sensibilizzazione delle persone rispetto all'utilizzo responsabile delle risorse. L'Azienda mette a disposizione dei dipendenti borracce riutilizzabili personali e distributori di acqua gratuiti, contribuendo alla riduzione dell'utilizzo di plastica monouso e favorendo comportamenti maggiormente sostenibili.

BBM continua a monitorare i propri consumi e gli aspetti ambientali correlati alla gestione delle acque, mantenendo un approccio orientato alla prevenzione, al controllo ambientale e al miglioramento continuo delle proprie performance ESG.

VALUTAZIONE DEL RISCHIO DI STRESS IDRICO

CONTESTO NAZIONALE



FOCUS TERRITORIALE - ROSSANO VENETO (VI)



LIVELLO DI RISCHIO / STRESS IDRICO



Fonte: Aqueduct Water Risk Atlas - World Resources Institute (WRI)



I siti produttivi BBM sono localizzati a Rossano Veneto (VI). Per questi, la valutazione preliminare del contesto territoriale evidenzia un livello medio di stress idrico.



In considerazione della limitata intensità dei consumi idrici e dell'assenza di processi produttivi idrovori, l'impatto diretto sulla risorsa idrica è considerato contenuto.

B7 – UTILIZZO DELLE RISORSE, ECONOMIA CIRCOLARE E GESTIONE DEI RIFIUTI

ECONOMIA CIRCOLARE

BBM promuove una cultura orientata all'utilizzo efficiente delle risorse e alla riduzione degli sprechi.

A questo si affianca il recupero e la valorizzazione degli scarti di lavorazione, con l'obiettivo di ridurre la quantità di materiali destinati a smaltimento e favorire una gestione più circolare delle risorse impiegate.

VITA UTILE DEI MACCHINARI

Attraverso attività di manutenzione, aggiornamento e revamping, BBM cerca di ridurre la necessità di sostituzione anticipata delle attrezzature, contribuendo a limitare il consumo di nuove risorse e a mantenere nel tempo l'efficienza degli impianti produttivi.

PROGETTAZIONE EFFICIENTE

Dove applicabile, la progettazione è orientata a criteri di efficienza, durabilità e ottimizzazione dei materiali impiegati per minimizzare gli impatti ambientali lungo l'intero ciclo di vita dei prodotti e processi.

LA GESTIONE DEI RIFIUTI
È UN ELEMENTO
INTEGRANTE DEL
SISTEMA DI GESTIONE
AMBIENTALE

GESTIONE DEI RIFIUTI

L'Azienda opera attraverso procedure formalizzate che disciplinano l'intero ciclo di gestione del rifiuto, dalla sua identificazione fino al conferimento presso operatori autorizzati, nel rispetto della normativa ambientale vigente e delle disposizioni previste dal D.Lgs. 152/2006 e in accordo con il modello 231.

L'approccio adottato da BBM si basa su una gestione strutturata e controllata dei flussi di rifiuto derivanti dalle attività industriali, con particolare attenzione alla corretta classificazione, alla sicurezza ambientale e alla prevenzione di possibili contaminazioni.

L'Azienda monitora costantemente:

- le quantità prodotte;
- i tempi di deposito temporaneo;
- le percentuali di recupero e smaltimento;
- la conformità dei conferimenti;
- le autorizzazioni dei trasportatori e degli impianti di destinazione;
- il rispetto dei limiti temporali e volumetrici previsti dalla normativa ambientale.

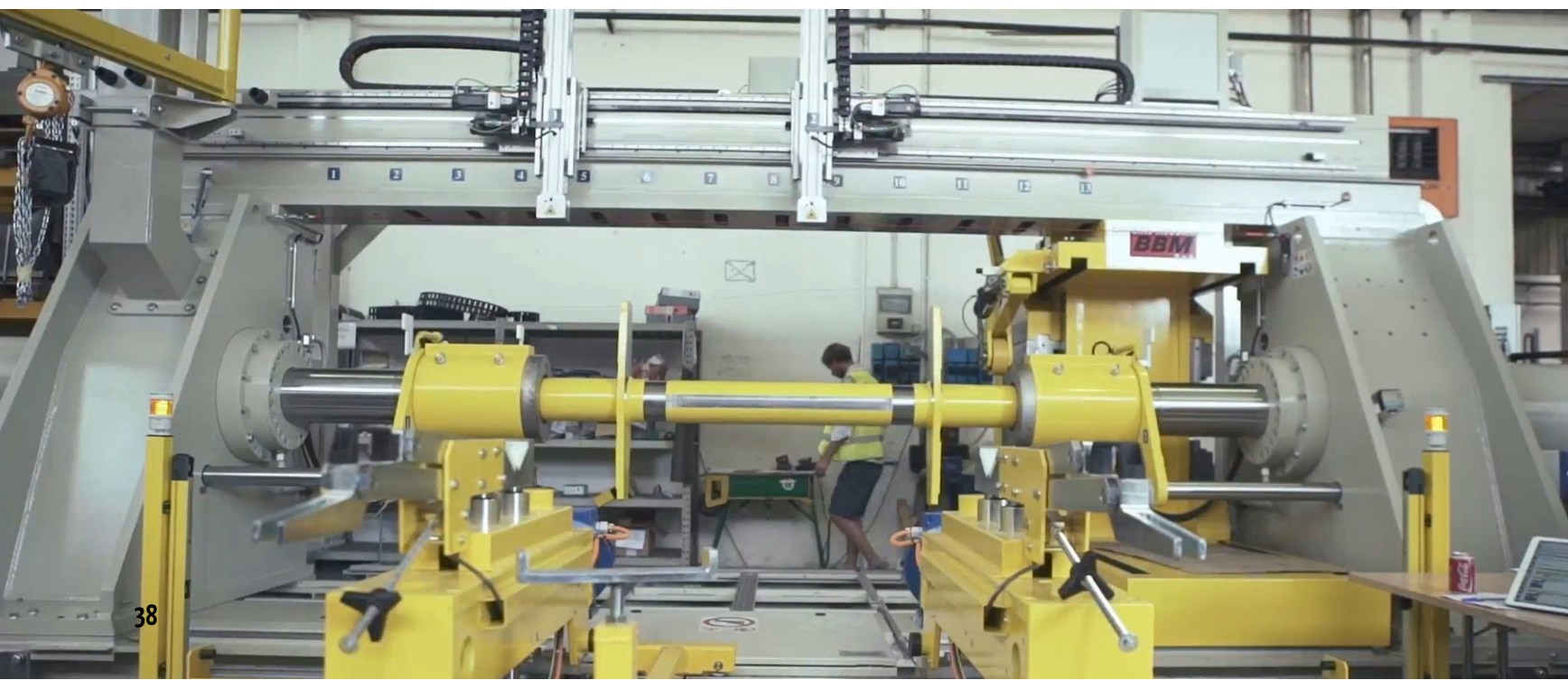
FLUSSI PRINCIPALI

La gestione operativa coinvolge i diversi reparti aziendali e comprende principalmente:

- trucioli e sfridi metallici;
- emulsioni e oli industriali;
- vernici e solventi;
- assorbenti e materiali filtranti;
- imballaggi in carta, plastica e legno;
- rifiuti elettrici ed elettronici;
- materiali di consumo derivanti dalle attività produttive e manutentive.

Particolare attenzione viene dedicata alla gestione dei rifiuti metallici e dei trucioli derivanti dalle lavorazioni meccaniche, attraverso sistemi di raccolta dedicati e successivo smaltimento dei quantitativi presenti nelle aree di deposito temporaneo.

L'Azienda monitora inoltre il corretto utilizzo dei contenitori e adotta specifiche misure preventive per evitare dispersioni accidentali di liquidi lubrificanti e possibili contaminazioni del suolo.



RIFIUTI PRODOTTI

TIPOLOGIA	QUANTITÀ	DESTINAZIONE PREVALENTE
Rifiuti non pericolosi	circa 338 tonnellate	Recupero / riciclo
Rifiuti pericolosi	circa 33 tonnellate	Smaltimento autorizzato
Totali rifiuti gestiti	circa 371,3 tonnellate	

PRINCIPALI CATEGORIE DI RIFIUTI NON PERICOLOSI

CER	DESCRIZIONE
12 01 01	Limatura e trucioli di materiali ferrosi
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone
15 01 03	Imballaggi in legno
15 01 06	Imballaggi misti
17 04 05	Ferro e acciaio
15 02 03	Assorbenti e materiali filtranti non contaminati

PRINCIPALI CATEGORIE DI RIFIUTI PERICOLOSI

CER	DESCRIZIONE
08 01 11*	Pitture e vernici contenenti solventi o sostanze pericolose
12 01 09*	Emulsioni e soluzioni per macchinari contenenti sostanze pericolose
13 02 05*	Oli minerali esausti
14 06 05*	Fanghi o sostanze contenenti solventi
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose
15 01 11*	Imballaggi metallici contaminati
15 02 02*	Assorbenti, stracci e DPI contaminati



TRUCIOLI DI FERRO RECUPERATI E
REIMMESSI NEL MERCATO OGNI ANNO

oltre 350
TONNELLATE

Nel corso del 2025 la quasi totalità dei rifiuti prodotti da BBM è risultata costituita da rifiuti non pericolosi destinati prevalentemente a recupero o riciclo, derivanti principalmente da lavorazioni meccaniche, sfridi metallici e materiali di imballaggio. I rifiuti pericolosi rappresentano invece una quota residuale del totale e vengono gestiti tramite operatori autorizzati nel rispetto delle normative applicabili e delle procedure previste dal sistema di gestione ambientale aziendale.

RACCOLTA DIFFERENZIATA

La raccolta differenziata è attiva sia negli uffici, dove sono presenti contenitori dedicati per le principali tipologie di rifiuto, sia nei reparti produttivi.

Negli ambienti amministrativi BBM promuove il corretto conferimento dei materiali attraverso procedure interne, comunicazioni dedicate e attività di sensibilizzazione rivolte al personale. Nei reparti produttivi, invece, i rifiuti vengono raccolti mediante contenitori appositamente identificati e classificati anche attraverso il relativo codice CER, al fine di garantire una gestione ordinata, conforme e facilmente tracciabile lungo tutte le fasi di deposito e smaltimento.

BBM garantisce inoltre la completa tracciabilità documentale dei rifiuti attraverso registri di carico e scarico, formulari di trasporto, archivi autorizzativi dei fornitori e software gestionali dedicati integrati con il sistema RENTRI introdotto nel 2025.

C2 - DESCRIZIONE DELLE PRATICHE, POLITICHE E INIZIATIVE FUTURE

PER LA TRANSIZIONE VERSO UN'ECONOMIA PIÙ SOSTENIBILE

A supporto della transizione verso un modello più sostenibile, BBM adotterà pratiche operative finalizzate al miglioramento dell'efficienza nell'uso delle risorse e alla progressiva riduzione degli impatti ambientali connessi ai materiali impiegati, analisi CFP di prodotto e investimento in termini di Ecodesign del prodotto.



TARGET SCOPE 1,2 E 3

BBM prosegue con il piano di riduzione emissiva, in linea con una traiettoria progressiva di decarbonizzazione coerente con gli obiettivi dell'Agenda 2030, che si articola quindi in:

- Scope 1: riduzione del 1,8% entro il 2030 rispetto alla baseline 2024.
- Scope 2 (location-based): riduzione del 5,4% entro il 2030 rispetto alla baseline 2024.
- Scope 3: riduzione del 10% dell'intensità emissiva entro il 2030 rispetto alla baseline 2024.



RICERCA E SVILUPPO

BBM considera i principi di Ecodesign e sostenibilità anche nelle attività di progettazione e sviluppo prodotto. In tale contesto, l'Azienda sviluppa attività di ricerca e sviluppo orientate all'innovazione tecnologica delle proprie soluzioni industriali. I tre progetti di R&S sviluppati internamente sono stati oggetto di presentazione di richieste di brevetto/modello di utilità, anche in relazione a soluzioni coerenti con obiettivi di efficientamento energetico.



CFP DI PRODOTTO - ISO 14067 IN PROGRESS

Nel medio periodo, BBM intende consolidare il proprio percorso di certificazione climatica mediante l'analisi e lo studio della Carbon Footprint di prodotto secondo la norma ISO 14067, rafforzando ulteriormente il presidio ESG e la trasparenza ambientale verso clienti, stakeholder e partner finanziari. Il progetto di approfondimento sulle emissioni è stato avviato con un'analisi preliminare nel 2024 e prevede il conseguimento della certificazione entro il 2026.

C4 – RISCHI CLIMATICI

BBM riconosce che i cambiamenti climatici e la transizione verso un'economia a minori emissioni possono influenzare il contesto operativo, economico e regolatorio in cui opera.

In tale contesto, l'Azienda ha svolto una valutazione preliminare, attraverso l'analisi del contesto (in accordo ISO 14001 e 45001), dei principali fattori di rischio climatico potenzialmente rilevanti per le proprie attività, considerando sia rischi fisici sia rischi di transizione.

PRINCIPALI ELEMENTI CONSIDERATI:



SALUTE E SICUREZZA DEI LAVORATORI



EVOLUZIONE DELLE NORMATIVE AMBIENTALI



INCREMENTO DEI COSTI ENERGETICI



CRESCENTE ATTENZIONE DEI CLIENTI VERSO TEMATICHE ESG



VOLATILITÀ DELLE MATERIE PRIME



POSSIBILI EFFETTI DI EVENTI CLIMATICI ESTREMI SULLE ATTIVITÀ OPERATIVE E LOGISTICHE

Alla data di redazione del presente documento non risultano impatti economici significativi direttamente attribuibili ai rischi climatici sopra descritti.

METRICHE SOCIALI

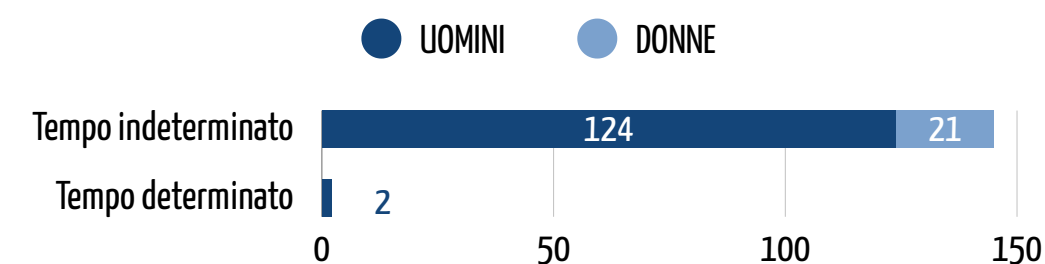
B8 – CARATTERISTICHE GENERALI DELLA FORZA LAVORO

Le persone rappresentano un elemento centrale del modello organizzativo e industriale di BBM. L'Azienda promuove un ambiente di lavoro fondato sul rispetto della persona, sulla valorizzazione delle competenze, sulla sicurezza e sulla crescita professionale, riconoscendo il capitale umano come fattore strategico per la competitività e lo sviluppo sostenibile nel lungo periodo.

CARATTERISTICHE DELLA FORZA LAVORO



STABILITÀ OCCUPAZIONALE



98.6 %
DIPENDENTI A TEMPO INDETERMINATO

La quasi totalità della forza lavoro è costituita da personale assunto con contratto a tempo indeterminato, evidenziando l'orientamento dell'Azienda verso la stabilità occupazionale e la continuità delle competenze professionali.

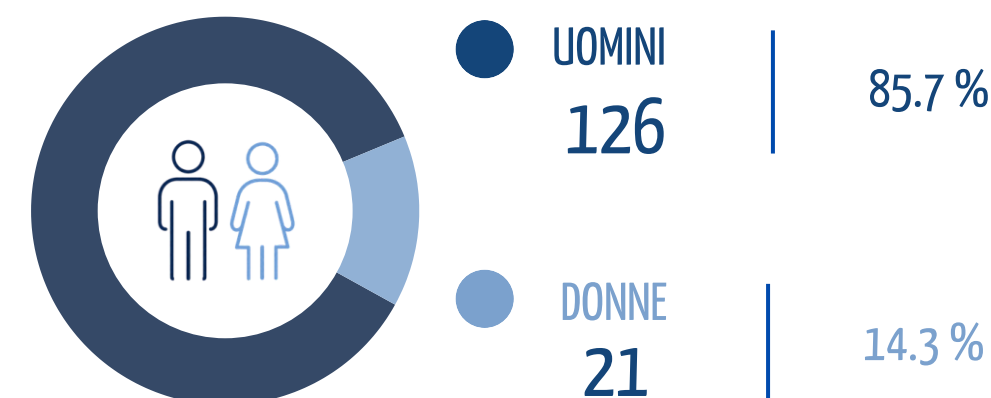


100 % DEL PERSONALE COPERTO DA CONTRATTAZIONE COLLETTIVA

BBM applica il CCNL Metalmeccanico e garantisce trattamenti retributivi conformi o superiori ai livelli previsti dalla normativa vigente.

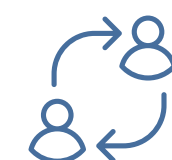
RIPARTIZIONE PER GENERE E TIPOLOGIA CONTRATTUALE

La distribuzione della forza lavoro risulta prevalentemente maschile, coerentemente con le caratteristiche del settore metalmeccanico e delle attività industriali svolte.



MONITORAGGIO E RESPONSABILITÀ SOCIALE

L'Azienda monitora diversi indicatori relativi alla gestione della forza lavoro con l'obiettivo di favorire continuità organizzativa, benessere delle persone e sviluppo delle competenze:



TURNOVER



TASSO DI PERMANENZA



DISTRIBUZIONE DEL PERSONALE



CONDIZIONI CONTRATTUALI

Attraverso tali iniziative BBM intende consolidare un modello organizzativo fondato sulla responsabilità sociale, sulla tutela delle persone e sulla promozione di un ambiente di lavoro sicuro, inclusivo e orientato al miglioramento continuo.

C5 - INFORMAZIONI GENERALI AGGIUNTIVE SULLA FORZA LAVORO

BBM valorizza una forza lavoro qualificata e multidisciplinare, promuovendo continuità occupazionale, crescita professionale, inclusione e benessere organizzativo.

ORGANIZZAZIONE DEL PERSONALE

L'organico aziendale comprende figure professionali altamente specializzate operanti nelle diverse aree produttive, tecniche e gestionali dell'organizzazione.



La presenza di competenze multidisciplinari consente a BBM di gestire internamente attività ad elevata complessità tecnica, garantendo elevati standard qualitativi e forte capacità di personalizzazione delle soluzioni sviluppate per i clienti.

ONBOARDING

4 SETTIMANE



Percorso strutturato e graduale che consente di accompagnare il dipendente in un processo di inserimento efficace, favorendo continuità, supporto e allineamento con le modalità operative aziendali.



TUTOR DEDICATO



CONFRONTI PERIODICI



MONITORAGGIO PROGRESSI

INCLUSIONE E DIVERSITÀ

BBM promuove una cultura organizzativa orientata all'inclusione, al rispetto della persona e alla valorizzazione della diversità, riconoscendo il contributo delle differenti esperienze, competenze e sensibilità come elemento di crescita.

L'Azienda si impegna infatti a garantire:

- pari opportunità;
- inclusione;
- equilibrio tra vita privata e professionale;
- valorizzazione delle diversità;
- assenza di discriminazioni;
- rispetto della dignità della persona.

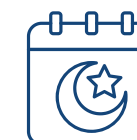


Negli ultimi anni è progressivamente aumentata la presenza femminile anche in ruoli tecnici, organizzativi e gestionali, a testimonianza dell'impegno aziendale verso una cultura sempre più inclusiva e orientata alla valorizzazione delle competenze indipendentemente dal genere.

BBM promuove inoltre iniziative finalizzate al miglioramento del benessere organizzativo e del work-life balance attraverso strumenti di flessibilità organizzativa, welfare aziendale e supporto alla genitorialità, con l'obiettivo di favorire un ambiente di lavoro sostenibile, motivante e orientato alla crescita delle persone nel lungo periodo.

ATTENZIONE ALLE ESIGENZE CULTURALI E RELIGIOSE

L'Azienda presta attenzione alle esigenze culturali e religiose delle proprie persone, favorendo un contesto lavorativo improntato al rispetto reciproco e all'ascolto.



Durante il periodo del Ramadan, ad esempio, vengono adottate particolari attenzioni nei confronti dei dipendenti che osservano il digiuno, prevedendo, ove possibile, una gestione più equilibrata delle attività fisicamente più gravose o che richiedono un elevato dispendio energetico.

BBM riconosce inoltre l'importanza dei momenti di raccoglimento personale, garantendo la possibilità di dedicare tempo alla preghiera nel rispetto delle esigenze individuali e dell'organizzazione del lavoro, contribuendo così a creare un ambiente professionale inclusivo, rispettoso e attento al benessere della persona.

B9 – FORZA LAVORO, SALUTE E SICUREZZA

La salute e sicurezza sul lavoro rappresentano uno dei pilastri fondamentali della strategia ESG di BBM. L'Azienda considera la prevenzione non soltanto un obbligo normativo, ma un valore culturale profondamente integrato nei processi organizzativi, produttivi e decisionali.

CULTURA DELLA SICUREZZA



Modello di sicurezza partecipata



Orientamento alla responsabilizzazione



Prevenzione proattiva dei rischi

FORMAZIONE, AUDIT, INVESTIMENTI TECNOLOGICI E COINVOLGIMENTO DIRETTO AIUTANO A PROMUOVERE QUOTIDIANAMENTE LA CULTURA DI BBM

Il sistema di gestione della salute e sicurezza si inserisce anche all'interno del Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo ex D.Lgs. 231/2001, adottato dall'Azienda per prevenire la commissione di reati e garantire la conformità normativa, rafforzando ulteriormente il presidio dei rischi aziendali.

Il monitoraggio dell'efficacia del modello e l'adeguatezza dei presidi sono affidati all'Organismo di Vigilanza (OdV), che svolge attività di controllo indipendente e di verifica sull'applicazione delle procedure e dei protocolli adottati.

“STOP WORK POLICY”



Ogni lavoratore è autorizzato ad interrompere immediatamente un'attività qualora vengano riscontrate condizioni operative non sicure o situazioni ad alto rischio. Questo approccio rafforza la centralità della prevenzione e la responsabilità condivisa nella tutela delle persone.

SISTEMA ISO 45001

BBM è certificata ISO 45001 dal 2017 con ente DNV, a conferma dell'adozione di un sistema strutturato e consolidato per la gestione della salute e sicurezza sul lavoro. Nel corso degli anni l'Azienda ha progressivamente rafforzato il proprio approccio alla prevenzione, integrando la sicurezza nei processi organizzativi, produttivi e decisionali e promuovendo una cultura aziendale orientata alla responsabilità.

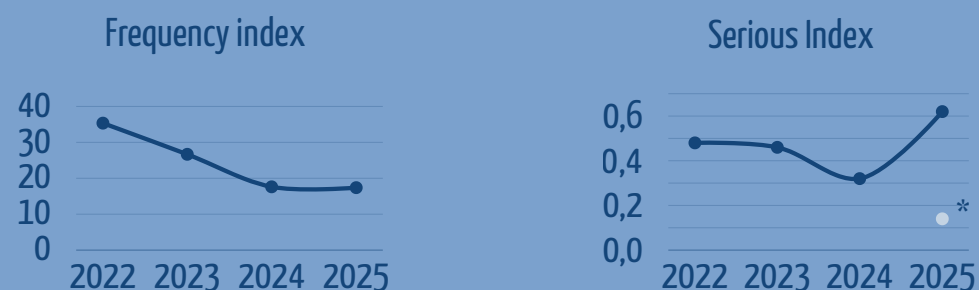
Il sistema di gestione si fonda su attività costanti di valutazione dei rischi, monitoraggio dei KPI HSE, audit periodici, sorveglianza sanitaria e formazione continua del personale. Grande attenzione viene inoltre dedicata all'analisi dei near-miss, al coinvolgimento attivo dei lavoratori e al miglioramento delle condizioni operative nei reparti produttivi.

Nel 2025 BBM ha ulteriormente consolidato il proprio presidio HSE attraverso il rafforzamento delle attività di controllo operativo, l'aggiornamento delle procedure di emergenza e il potenziamento del monitoraggio dei near-miss e degli indicatori di sicurezza. Parallelamente, sono state incrementate le attività di coinvolgimento del personale e dei fornitori strategici sui temi della prevenzione e della sicurezza comportamentale.



RISULTATI OTTENUTI – FREQUENZA E GRAVITÀ INFORTUNI

Gli indicatori HSE confermano il progressivo miglioramento delle performance aziendali in materia di salute e sicurezza e testimoniano l'efficacia delle azioni implementate negli ultimi anni.



-51 %

**RIDUZIONE FREQUENZA
INFORTUNI 2022-2025**

*Nel 2025 il valore dell'indice di gravità ha registrato un incremento, influenzato dalla presenza di un evento non direttamente correlato alle attività produttive ma ad un evento in itinere, al netto del quale l'indice sarebbe risultato pari a **0,14**.

La riduzione dell'indice di frequenza nel triennio conferma l'efficacia degli investimenti effettuati in prevenzione, formazione, ergonomia, manutenzione e miglioramento continuo degli ambienti di lavoro.

WORKPLACE CONDITIONS ASSESSMENT

L'approccio di BBM alla sicurezza si estende anche alla promozione del benessere complessivo delle persone. L'Azienda ritiene infatti che salute, qualità dell'ambiente lavorativo e benessere organizzativo rappresentino elementi strettamente correlati e fondamentali per garantire sostenibilità e continuità nel lungo periodo.

BBM aderisce ai principi dell'ENWHP – European Network for Workplace Health Promotion e promuove iniziative orientate al benessere psicofisico, al work-life balance, al supporto alla genitorialità e alla promozione di stili di vita sani.



INIZIATIVE DI PROMOZIONE DELLA SALUTE E DEL BENESSERE DEI COLLABORATORI

Nel 2025 è stato introdotto un programma volontario di screening sanitario integrativo durante le visite mediche periodiche al quale si aggiunge una visita fisioterapica offerta a tutti i collaboratori presso uno studio di fisioterapia convenzionato. L'iniziativa, gestita da personale medico qualificato, offre ai dipendenti un supporto personalizzato su diversi aspetti legati al benessere psicofisico, tra cui alimentazione, gestione dello stress, qualità del sonno e stili di vita.

Lo screening rappresenta un servizio aggiuntivo rispetto alla sorveglianza sanitaria obbligatoria e non influisce sull'idoneità lavorativa. I dati raccolti sono trattati nel pieno rispetto della normativa sulla privacy e utilizzati esclusivamente in forma aggregata e anonima, al fine di fornire indicazioni utili al miglioramento del benessere complessivo in azienda.

TCM E LTC – POLIZZE ASSICURATIVE

UN WELFARE PER OFFRIRE SOSTEGNO CONCRETO IN SITUAZIONI DI PARTICOLARE FRAGILITÀ

In un'ottica di attenzione, responsabilità e cura verso le proprie persone, nel 2025 BBM ha introdotto ulteriori strumenti di welfare aziendale finalizzati a garantire maggiore serenità, protezione e supporto ai dipendenti e alle loro famiglie anche nei momenti più delicati della vita.

In occasione del 60° anno di attività, l'Azienda ha scelto di offrire ai propri collaboratori due importanti coperture assicurative integrative, confermando concretamente la volontà di promuovere il benessere e la sicurezza delle persone anche al di fuori del contesto strettamente lavorativo. Le coperture introdotte comprendono:

Polizza TCM Temporanea Caso Morte	Questa polizza prevede il riconoscimento ai beneficiari di un capitale pari a 30.000 euro in caso di decesso dell'assicurato.
Polizza LTC Long Term Care	Questa polizza garantisce una rendita mensile vitalizia pari a 1.000 euro in caso di perdita dell'autosufficienza e un contributo iniziale una tantum di 10.000 euro.

PROGETTO “#RIPARTO – PIÙ NEOMAMME IN BBM”

SOSTEGNO ALLA GENITORIALITÀ E CONCILIAZIONE VITA-LAVORO

Progetto realizzato con il contributo del
Dipartimento
per le politiche della famiglia
Presidenza del Consiglio dei ministri

Nel corso dell'anno BBM ha proseguito il progetto “#RiParto – Più neomamme in BBM”, iniziativa di welfare aziendale dedicata al supporto della genitorialità, del rientro dalla maternità e dell'equilibrio tra vita privata e professionale. Le misure concrete realizzate prevedono:



C6 – INFORMAZIONI AGGIUNTIVE SULLA FORZA LAVORO PROPRIA

POLITICHE E PROCESSI IN MATERIA DI DIRITTI UMANI

CODICE ETICO E DI CONDOTTA

BBM adotta un Codice Etico e di Condotta, che si rifà al modello 231, definisce i principi fondamentali in materia di etica aziendale, diritti umani e responsabilità sociale.

I principi contenuti nel Codice risultano vincolanti per dipendenti, collaboratori e partner aziendali e costituiscono parte integrante del sistema di governance e compliance dell'organizzazione.

AREE DI TUTELA COPERTE DA POLICY E PROCEDURE AZIENDALI

- 1 DIVIETO DI LAVORO MINORILE
- 2 CONTRASTO AL LAVORO FORZATO E ALLA TRATTA DI ESSERI UMANI
- 3 PROMOZIONE DELLA NON DISCRIMINAZIONE E DELLE PARI OPPORTUNITÀ
- 4 TUTELA DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO
- 5 RISPETTO DEI DIRITTI DEI LAVORATORI E DELLA DIGNITÀ DELLA PERSONA
- 6 PREVENZIONE DI COMPORTAMENTI NON ETICI, MOLESTIE E CONFLITTI DI INTERESSE



L'applicazione delle politiche aziendali in materia di diritti umani e comportamento etico viene monitorata attraverso sistemi di controllo interno, attività di audit, clausole contrattuali specifiche e strumenti di segnalazione dedicati.

DIRITTI UMANI E RAPPORTI CON I FORNITORI

A supporto del presidio sui diritti umani e sui comportamenti responsabili lungo la catena del valore, l'azienda prevede inoltre la sottoscrizione di clausole contrattuali specifiche e svolge attività di audit presso i fornitori. Alla data di rendicontazione, BBM non ha tuttavia formalizzato un processo strutturato di due diligence specificamente dedicato ai diritti umani.

CANALE WHISTLEBLOWING

BBM ha implementato un sistema interno di whistleblowing conforme al D.Lgs. 24/2023, che consente le segnalazioni riservate di violazioni del D.Lgs. 231/2001, comportamenti corruttivi o fraudolenti, irregolarità in ambito ambientale, salute e sicurezza, privacy e appalti, nonché violazioni del Codice Etico e delle procedure aziendali.

BBM garantisce la massima riservatezza dell'identità del segnalante e delle persone coinvolte, nel rispetto della normativa applicabile e dei principi di tutela contro eventuali ritorsioni.

L'IMPEGNO DI BBM

NON
DISCRIMINAZIONE



In coerenza con i principi del Codice Etico e di Condotta, BBM promuove una cultura organizzativa orientata all'inclusione, al rispetto della persona e alla valorizzazione della diversità.

RISPETTO
E DIGNITÀ



Le politiche aziendali vietano qualsiasi forma di discriminazione legata a genere, età, nazionalità, religione, orientamento personale o condizioni individuali, promuovendo relazioni professionali improntate a correttezza, collaborazione e rispetto reciproco.

DIRITTI DEI
LAVORATORI



Il sistema di gestione prevede attività di formazione periodica e aggiornamento continuo del personale, utilizzo obbligatorio dei dispositivi di protezione individuale in funzione delle attività svolte, sistemi di segnalazione e gestione degli incidenti e dei near miss, audit interni ed esterni periodici, valutazione dei rischi e aggiornamento costante del Documento di Valutazione dei Rischi.

SICUREZZA SUL
LAVORO



L'approccio adottato comprende inoltre procedure operative e istruzioni di lavoro in sicurezza, monitoraggio delle performance HSE, definizione di obiettivi di miglioramento, sorveglianza sanitaria periodica e coinvolgimento del Medico Competente all'interno del sistema di prevenzione aziendale.

B10 – RETRIBUZIONE, CONTRATTAZIONE COLLETTIVA E FORMAZIONE

POLITICHE RETRIBUTIVE

BBM garantisce retribuzioni conformi al CCNL e superiori ai livelli di salario di sussistenza individuati per il territorio.
L'Azienda considera la dignità economica delle persone un principio essenziale della responsabilità sociale d'impresa.

WELFARE AZIENDALE

Nel 2025 il piano welfare ha raggiunto un valore medio pari a 1.520 euro per dipendente.



BUONI PASTO



BUONI CARBURANTE



BENEFIT AZIENDALI



CONTRIBUTI CENTRI ESTIVI

Anche nel 2025 BBM ha erogato un contributo economico per i centri estivi e asili nido durante il periodo estivo, prevedendo il rimborso del 50% della spesa sostenuta entro limiti massimi definiti in funzione del numero di figli.

FORMAZIONE CONTINUA

La formazione costituisce una leva strategica per lo sviluppo delle competenze.
Nel corso del 2025 BBM ha sviluppato un articolato piano formativo volto al rafforzamento delle competenze tecniche, organizzative e trasversali delle proprie persone, confermando la centralità della formazione continua all'interno della strategia aziendale.

ORE DI FORMAZIONE

TIPOLOGIA	ORE 2024	ORE 2025
Formazione totale	3064,6	2663,50
Formazione continua	2026,6	1385,00

Rispetto all'anno precedente, si evidenzia una variazione nei volumi formativi in quanto nel 2024 è stato necessario effettuare l'aggiornamento obbligatorio relativo ai rischi specifici per l'intera popolazione aziendale, determinando un incremento delle ore complessive di formazione in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

AMBITI FORMATIVI



Salute e sicurezza

Utilizzo di carroponte e PLE, i lavori in quota, gli spazi confinati, i lavori elettrici PES/PAV/PEI, oltre alla formazione per preposti, primo soccorso, BLS/D, antincendio e gestione dei rischi specifici.



Competenze tecniche e digitali

Percorsi di Business Intelligence, Data Management & Reporting, LabVIEW, SIMATIC, SolidWorks, PolyWorks e digitalizzazione dei processi aziendali, rafforzando ulteriormente il percorso di innovazione e trasformazione digitale dell'organizzazione.



ESG, sostenibilità e management

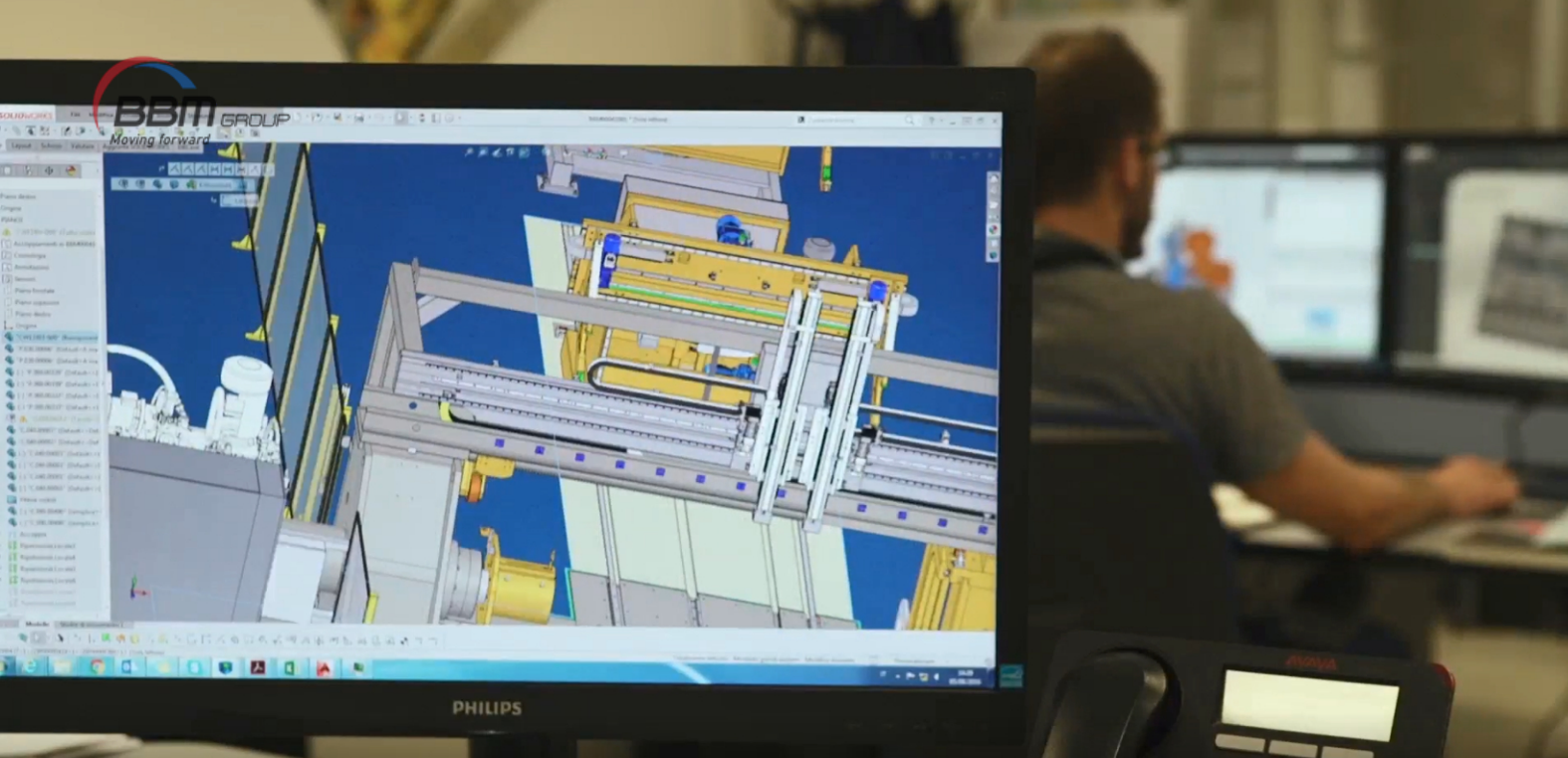
Attività formative in ambito ESG, sostenibilità, cybersecurity e sviluppo manageriale, affrontando temi quali Risk Management ESG, gestione del tempo e leadership nell'era dell'intelligenza artificiale.



Lingue e inclusione

Particolare attenzione anche alla formazione linguistica e all'inclusione, attraverso corsi di inglese, francese, spagnolo e italiano per lavoratori stranieri, con l'obiettivo di favorire integrazione, collaborazione internazionale e crescita professionale.

“IL PIANO FORMATIVO 2025 CONFERMA L'IMPEGNO DI BBM NEL VALORIZZARE LE COMPETENZE DELLE PERSONE E NEL PROMUOVERE UN AMBIENTE DI LAVORO SEMPRE PIÙ QUALIFICATO, INNOVATIVO E ORIENTATO AL MIGLIORAMENTO CONTINUO”



COLLABORAZIONI CON SCUOLE E UNIVERSITÀ

BBM mantiene un rapporto costante e collaborativo con il sistema scolastico e formativo del territorio, nella convinzione che il dialogo tra impresa e mondo dell'istruzione rappresenti un elemento fondamentale per la crescita delle competenze tecniche e per lo sviluppo del tessuto industriale locale.

PERCORSI ATTIVATI

L'Azienda collabora attivamente con istituti tecnici, scuole superiori ed enti di formazione attraverso percorsi di orientamento, stage, visite aziendali, attività formative e iniziative dedicate all'inserimento dei giovani nel mondo del lavoro.

OBIETTIVI

L'obiettivo è favorire la crescita professionale delle nuove generazioni, valorizzare le competenze tecniche e contribuire allo sviluppo del territorio attraverso il trasferimento di know-how e l'avvicinamento dei giovani alle professioni industriali e manifatturiere.

OPEN DAY 2025

In quest'ottica, nel mese di novembre 2025 BBM ha organizzato un Open Day aziendale che ha ospitato alcune classi dell'Istituto Scotton di Bassano del Grappa. Durante la visita gli studenti hanno avuto l'opportunità di conoscere da vicino la realtà produttiva aziendale, i processi industriali, le tecnologie utilizzate e le principali professionalità presenti all'interno dell'organizzazione, favorendo un confronto diretto con il mondo del lavoro e con le competenze richieste dal settore meccanico e ferroviario.

COMUNITÀ E INCLUSIONE SOCIALE

Nel corso del 2025 BBM ha confermato il proprio impegno verso il territorio e l'inclusione sociale sostenendo diverse iniziative associative dedicate a persone con disabilità e fragilità sociali.

CROSSabili

Evento del 7 e 8 settembre presso Villa Rina a Cittadella, in cui BBM ha preso parte all'iniziativa con un proprio stand. L'evento ha coinvolto centinaia di ragazzi con disabilità e numerose realtà associative e imprenditoriali del territorio, promuovendo attività inclusive, momenti di sensibilizzazione e iniziative dedicate allo sport e alla partecipazione sociale.

CROSSabili è una realtà no profit fondata nel 2019 da Mattia Cattapan che promuove inclusione, autonomia, sport e condivisione per persone con disabilità attraverso eventi, attività sportive e iniziative sociali diffuse sul territorio nazionale.



Il Colore Viola Onlus

BBM ha sostenuto l'Associazione Il Colore Viola Onlus, attiva dal 2009 nel supporto a ragazzi con disabilità e nella promozione di percorsi educativi e formativi inclusivi. In occasione delle festività natalizie, l'Azienda ha scelto di distribuire ai dipendenti pacchi natalizi solidali devolvendo il ricavato all'associazione e coinvolgendo alcuni ragazzi nelle iniziative aziendali dedicate al Natale, favorendo momenti di condivisione e partecipazione all'interno della comunità aziendale.



GrappAbili

Nell'arco dell'anno, BBM Group ha sostenuto anche il progetto GrappAbili, iniziativa legata al Rugby Bassano dedicata al rugby integrato per ragazzi con sindrome di Down e disturbi dello spettro autistico.



Attraverso il supporto a queste realtà, BBM intende contribuire concretamente alla promozione di inclusione, integrazione e benessere sociale, riconoscendo nello sport e nelle attività associative strumenti importanti di crescita personale, relazione e partecipazione alla vita della comunità.



METRICHE DI GOVERNANCE

B11 – CONDANNE E SANZIONI PER CORRUZIONE E CONCUSSIONE

BBM adotta un sistema di governance orientato ai principi di legalità, integrità, trasparenza e responsabilità, volto a garantire una gestione aziendale conforme alla normativa vigente e coerente con i valori dell'organizzazione.

Nel corso del 2025 sono proseguite le attività di sensibilizzazione e formazione interna sui temi della compliance, dell'etica e della responsabilità aziendale, con l'obiettivo di consolidare una cultura organizzativa orientata alla correttezza professionale e alla prevenzione dei rischi.

BBM ritiene che una governance solida e responsabile rappresenti un elemento fondamentale per garantire affidabilità, continuità e sostenibilità nel lungo periodo, rafforzando il rapporto di fiducia con stakeholder, clienti, fornitori e territorio.

0

EPISODI RILEVATI DI:

- corruzione;
- violazioni significative del Codice Etico;
- condanne o sanzioni rilevanti a carico dell'Azienda;
- casi rilevanti di non conformità in materia di etica aziendale.

C2 - DESCRIZIONE DELLE PRATICHE, POLITICHE E INIZIATIVE FUTURE PER LA TRANSIZIONE VERSO UN'ECONOMIA PIÙ SOSTENIBILE

BBM svolge le proprie attività nel rispetto dei principi di legalità, correttezza, trasparenza, responsabilità e leale concorrenza, promuovendo un modello di business orientato all'etica e alla conformità normativa.

PRINCIPALI PRESIDI ADOTTATI



Codice etico

Rappresenta il riferimento valoriale dell'organizzazione e disciplina i comportamenti attesi nei rapporti con dipendenti, clienti, fornitori, partner commerciali e stakeholder.



Modello Organizzativo 231

Definisce principi, controlli e procedure finalizzati alla prevenzione dei reati previsti dalla normativa applicabile, promuovendo la tracciabilità dei processi decisionali e la corretta gestione delle attività aziendali.



Procedure anticorruzione

Prevedono che amministratori, dirigenti, dipendenti, collaboratori, consulenti e fornitori operino secondo criteri di imparzialità, correttezza e trasparenza, evitando situazioni di conflitto di interesse o comportamenti idonei a generare vantaggi indebiti.



Organismo di Vigilanza

Ha funzioni di controllo sull'efficace applicazione del Modello 231 e del Codice Etico, inoltre è incaricato di monitorare il rispetto delle procedure aziendali e la gestione delle eventuali segnalazioni.

C8 - ENTRATE DA SETTORI SENSIBILI ED ESCLUSIONE DAI BENCHMARK UE

BBM non opera direttamente nei settori esclusi dai benchmark UE e non svolge attività di esplorazione, estrazione, produzione, trasformazione, stoccaggio, raffinazione, distribuzione, trasporto o commercio di combustibili fossili.

L'azienda presenta tuttavia un'esposizione indiretta e limitata alla filiera oil & gas, in quanto alcuni macchinari e componenti possono essere destinati a clienti operanti in tale settore.

C9 - RAPPORTO SULLA DIVERSITÀ DI GENERE NELL'ORGANO DI GOVERNANCE

A seguito di un cambio societario intervenuto a fine anno, è stata effettuata una revisione della governance aziendale che ha comportato il rinnovo del CDA con nuove nomine per un numero totale di 5 componenti. Tale riorganizzazione riflette l'evoluzione della struttura societaria e l'adeguamento del modello di governance alle nuove esigenze strategiche, garantendo continuità nelle funzioni di indirizzo e controllo aziendale.

CONCLUSIONI

Le informazioni contenute nel presente Bilancio di Sostenibilità VSME rappresentano per Officine Meccaniche BBM un ulteriore consolidamento del percorso intrapreso verso un modello industriale sempre più efficiente, responsabile e orientato alla creazione di valore nel lungo periodo.

L'evoluzione dei sistemi di controllo energetico e ambientale, il monitoraggio delle emissioni climalteranti lungo le principali categorie emmissive, gli investimenti in efficientamento energetico e sviluppo fotovoltaico, insieme al rafforzamento dei presidi in materia di sicurezza, welfare e sviluppo delle competenze, testimoniano una strategia orientata a coniugare competitività industriale, innovazione tecnologica e sostenibilità.

Parallelamente, BBM continua a investire nella valorizzazione delle persone, riconoscendo nel capitale umano un elemento essenziale per la crescita dell'organizzazione, la qualità dei processi e la capacità di affrontare le trasformazioni del contesto industriale e di mercato.

La sostenibilità viene pertanto interpretata come parte integrante del modello di sviluppo aziendale: non un insieme di iniziative separate, ma un sistema di gestione che coinvolge processi, investimenti, governance e relazioni lungo l'intera catena del valore.

Consapevole della continua evoluzione degli standard ESG e delle aspettative degli stakeholder, BBM proseguirà nel rafforzamento dei propri strumenti di monitoraggio, nella definizione di obiettivi progressivamente più strutturati e nell'integrazione dei criteri di sostenibilità nei processi decisionali e industriali, con l'obiettivo di generare valore duraturo per clienti, persone, partner e territorio.

Officine Meccaniche BBM S.p.A.
Via Mottinello 141, 36028 Rossano Veneto (VI) – Italia
Tel. +39 0424 544400
mail info@bbm.it
www.bbm.it

Progetto grafico: Deempact
www.deempact.io

